

# 拱弯机拱弯机日常使用后的保养

产品名称	拱弯机拱弯机日常使用后的保养
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

拱弯机拱弯机日常使用后的保养：拱弯机在日常生活中需要做好全方位的保养，只有保养的好，才能保障拱弯机正常的运转，那么我们需要如何保养，下面就简单为大家介绍一下它的保养注意事项：在使用数控拱弯机前首先要进行空载试用，了解各操作按钮以及限制技术。使用前查看数控拱弯机各部件的润滑情况，需要时及时加油。仔细了解数控拱弯机使用说明书，严格按照使用说明使用。使用过程中及时清理残渣，避免影响使用情况。运行时数控拱弯机台面以及周围不得放置任何东西，防止发生意外事故。使用数控拱弯机过程中发现异常情况必须停机，在清理故障后才能继续运行。运行过程中，如果需要反转，必须先停机，然后再进行反转工作。

欢迎广大客户来到我们河南英纳伟特机械制造有限公司，下面由我来为大家深度分析和讲解拱弯机的作用以及在隧道修建中的重要性。

主要用于C型钢、工字钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。

液压工字钢拱弯机主要参数

大工作压力 Mpa 25

油缸推进速度 mm/s 1-15

小曲折半径 m 1.2

自动滚轮转速 r/min 10

总功率 Kw 11

整机分量 Kg 2380

外形尺寸 mm 2400\*1500\*1300

减速机速比 1/187

移动电机功率 KW 2\*4

滚轮线速度 m/min 3.8

油泵电机功率 KW 3

油泵电机速度 转/min 1440

拱弯机是一种不用加热，在常温条件下直接对型钢（常用的有工字钢、H型钢、U型钢、角钢、槽钢、轨道钢等异型钢）进行弯曲成型的机器设备。其中在隧道中经常使用的施工字钢（#18、20#、22#）最为常见，这几种型号的工字钢弯曲通常使用250型号的拱弯机。在电站施工过程中主要是H型钢和U型钢居多。其实拱弯机弯曲工字钢成一定弧度这只是第一步，最后会将弯曲成的工字钢焊成一块组成一个大的弧形结构，这种结构在隧道初期支护中是最常见的，因为他成本低廉，加工方便，支护效果优越。

拱弯机也叫作弯拱机，弯曲机，工字钢弯拱机，弯弧机

拱弯机安全操作规程如下：

- 1、严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。
- 2、开机前应将上、下模具清理、擦拭干净。
- 3、检查托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应清理干净。
- 4、按所折板料厚度、选择适当模口，模口尺寸一般等于大于8倍板料厚度。
- 5、由板料折弯力数或折弯力计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000kn。
- 6、折弯狭板料时，应将系统工作压力适当降低，以免损坏模具。
- 7、调节滑块行程时，应保证调量小于100，以免损坏机器。
- 8、折弯前，应将上下模具间的间隙调整均匀一致。
- 9、折弯时，不可将手放在模具间，狭长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许多块分节同时折弯。检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 10、折弯板料应放在模具中间，机器不宜单边载荷，以免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250kn，而且必须二边同时折弯。
- 11、检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 12、发生异常立即停机，检查原因并及时排除。
- 13、作业完毕，应关闭油泵，退出控制系统程序，切断电源。

拱弯机售后流程介绍

- 1、拱弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。
- 2、免费拱弯机操作技术培训，达到熟练操作水平。
- 3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。据我们的长期统计，超过95%的机器故障都可以在我们技术人员的电话指导下解决！我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。