

进口聚焦镜 50.8mm

产品名称	进口聚焦镜 50.8mm
公司名称	神光激光科技有限公司浙江办事处
价格	268.00/个
规格参数	型号:50.8mm 材质:硒化锌 外形尺寸:20 (mm)
公司地址	中国 浙江 湖州市 湖州织里镇商城西路107号
联系电话	86 572 3192022 15268740489

产品详情

型号	50.8mm	材质	硒化锌
外形尺寸	20 (mm)	适用范围	激光切割机

名称：硒化锌聚焦镜

规格: 直径 \varnothing 20mm边缘厚度：2.2mm

焦距50.8mm/63.5mm/75mm

用途：刻章，雕刻，切割

此镜片有三种焦距，请确定好需要哪种跟客服说明，已免收到后不能正常使用，耽误您的时间！

激光镜片的清洗方法

清洗镜片时，一定要非常小心，镜片清洗前，请看下面的注意事项：

- 1.拿取镜片一定要戴指套或橡胶手套，因为手上的污垢和油滴会弄脏镜片，引起性能下降。
- 2.不要用任何工具来拿取镜片，例如镊子等。
- 3.镜片要放在镜头纸上，以避免损伤。
- 4.不要把镜片放在粗糙或硬的表面，红外镜片很容易被刮伤。
- 5.纯金或纯铜的表面不要清洁和触摸。

第一步 轻柔地清洁轻的污染物（灰尘，絮状物）

用空气球把镜片表面浮物吹掉，如果吹不掉污染物，继续第二步。注意：不要用工厂的压缩空气，因为其中含有大量的水和油，油和水会

在膜层表面形成有害的吸收薄膜。

（带镜座的镜片只需第一步即可）

第二步 轻柔地清洁轻的污染物（灰尘，指纹）

用丙酮，丙醇沾湿棉签或棉球，轻轻地擦洗表面，注意避免用力地擦洗。要尽量快地划过表面，利于液体蒸发，不留下条纹。

如果这一步不能除去污垢，继续第三步。

注意：1) 用纸柄的棉签和高质量的外科棉球。

2) 推荐用试剂级的丙酮或丙醇。

第三步 适度地清洁中等的污染物（唾液，油滴）

用白醋沾湿棉签或棉球，用很小的力擦洗表面，然后用干的棉签擦掉多余的白醋。接着立即用丙酮沾湿棉签或棉球，轻轻地擦拭表面，除

去残留的醋酸。

如果这一步不能除去污垢，继续第四步。

注意：1) 只能用纸柄的棉签

2) 用高质量的外科棉球

3) 推荐用浓度6%的醋酸

绝对不能对新镜片进行第四步的清洁操作。下面的步骤只用于非常脏的镜片和前面清洗无效的镜片。如果膜层被擦掉，镜片就失去了它的

功能。明显的颜色变化表示膜层的脱落。

第四a步 强劲地清洗严重污染的镜片（飞溅）

对于那些极度污染的镜片，我们用一种抛光膏来除去这些污染物。

把抛光膏摇匀，倒4-5滴到棉球上，然后轻轻地在镜片上做圆周式的移动。不用向下压棉球，棉球的自重已足够。如果用太大的压力，抛光

膏很快就会划伤表面。频繁地翻转镜片，避免在一个方向上过度抛光。抛光的时间应控制在30秒内。任何时间，发现颜色变化，立刻停止

抛光，说明膜层的外部正在被腐蚀。

第四b步

用蒸馏水沾湿一个新棉球，轻轻拭洗镜片表面，要全把镜片沾湿，尽可能多地除去残留的抛光膏。注意不要让镜片表面变干燥，这将很难

再除去剩余的抛光膏。

第四c步

迅速用丙醇沾湿一个起毛的棉签，轻轻地清洗整个镜片表面，尽可能多地除去残留的抛光膏。

注意：如果镜片的直径超过2英寸，就用棉球代替棉签进行此步骤。

第四d步

用丙酮沾湿一个起毛的棉签，轻轻地清洗镜片表面。除去上个步骤留下的抛光膏和丙醇。用丙酮进行最后的清洗时，棉签轻轻地拭过镜片

，重叠进行，直到整个表面都被擦过。在最后一次擦洗时，慢慢地移动棉签确保表面的丙酮快速干燥。这样可以消除镜片表面的条纹。

第五步 干净镜片的检测

最后一步是在阳光下，黑色背景上仔细检查镜片表面。如果发现还有抛光膏的残留，可以反复进行4b-4d，直到它被彻底清除。注意：有些

类型的污染或损伤是没有办法清除的，例如金属飞溅，凹痕等。如果发现镜片有如此类污染或损伤，那您需要反修或更换新的镜片了