

拱弯机拱弯机原产地拱弯机品牌详情

产品名称	拱弯机拱弯机原产地拱弯机品牌详情
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机拱弯机原产地拱弯机品牌详情。拱弯机原产地起源是德国，而英纳伟特则是引用德国拱弯机先进技术研发于实验终于钻研出属于我国自己的拱弯机。而且它英纳伟特拱弯机的先进技术领先市面上一大步。只有这样英纳伟特还满足。还在一直在进行钻研。下边我来介绍下现在英纳伟特一种拱弯机！

数控拱弯机使用范围：

- 1、工程范围：隧道掘进支护、拱桥骨架搭建施工、高速公路弯道围栏、矿井巷道支护、粮仓架棚施工、厂房骨架搭建、涵洞支护、斜井支护、水利水电工程施工以及其他一些钢梁拱架施工中。
- 2、钢材范围：工字钢、槽钢、U型钢、H钢、角钢、C型钢、轨道钢以及一些非标异形钢。
- 3、弯曲半径范围：最小可达2米
- 4、弯曲弧长范围：最小可弯曲4米长度的钢材。 数控拱弯机技术参数

产品型号 WGJ-250 总功率 10Kw 电压 380V
液压系统压力 20Mpa 油缸推进速度 1-13mm/s 主驱动轮转速 7r/min
小弯曲直径 2M 重量 2380kg 外型尺寸（长×宽×高）
2.5m×1.5m×1.2m 液压拱弯机特出特点 英纳伟特液压拱弯机所制型钢的尺寸精度高，扭曲变形小，弧度圆滑均匀。英纳伟特还可根据用户的不同需要，搭配不同的部件，实现对钢轨、工字钢、H钢、方管、矩形管等材料进行拱弯加工，具有效率高、易运输、操作方便等优点。

液压拱弯机采用液压系统，具有传动平稳、压力大等特点，槽钢、工字钢均能一次成型，采用加强底盘设计，确保使用不变形；更换易损件方便，不需再次进行校正，用户只须将螺丝拧紧装配好即可继续正常使用方便快捷大大的加快了工作时间和工作效率。 英纳伟特拱弯机操作须知

- 1.检查拱弯机上下模的重合度和坚固性，检查各定位装置是否符合被加工的要求。
- 2.在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，运行回原点程序。
- 3.启动拱弯机前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位。按钮是滞在正确位置。
- 4.拱弯机启动后空运转1—2分钟，上滑板满行程运动2—3次，如发现不正常声音或有故障时应立即停车，将故障排除，一切正常后方可工作。