

长沙镀锌管生产厂家价格优势

产品名称	长沙镀锌管生产厂家价格优势
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	4560.00/吨
规格参数	
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

产品详情

镀锌管（电话：0731-86450008/18569053865微信同号）是我们生活中常用的一种管材，这种管材在生产工艺上是主要分为两种的，一种是热镀锌管而另一种冷镀锌管这两种镀锌管后者是比较早出现的。

冷镀锌管顾名思义就是通过电镀锌的方法，在钢管外壁镀上一层锌的钢管，这种处理方法是和热镀锌的原理是完全不同的，所以我们称之为冷镀锌管。也正是由于这种镀锌的方法其实并没有改变钢管表面的化学成分所以其镀锌层的稳定性是不高的。

冷镀锌的定义

冷镀锌也就是电镀锌，这种镀锌的方法是用于保护金属防止腐蚀，为此利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。适合于修理工作（即在修理工作过程中，仅在被保护的钢表面损伤的地方，只要修理好表面就可以重新涂敷）。冷镀锌工艺用于各种钢制品和构筑物的防腐。

冷镀锌的加工工艺

(1)新钢材表面处理

在做冷镀锌前应选择机械除锈(喷砂、抛丸等)，使钢材表面清洁度达到ISO 8501—1 Sa 2.5级，相当于GB 8923 Sa 2.5级。它的文字定义为：“钢材经过机械除锈后，表面无油、无锈，无氧化皮及其他的污物，或仅留轻微的痕迹；95%钢材表面受到钢丸(砂)冲击，露出金属的光泽。”

同时在我们的冷镀锌管中对于表面处理质量的另一个指标——粗糙度，不同冷镀锌材料对粗糙度的要求不同。在锌加(Zinga)的施工说明中，要求平均粗糙度Ra=12.5，即粗糙度Rz=55~75微米。在“强力锌”及“罗巴鲁”施工说明书中，对粗糙度的要求略低，Rz=40~60微米。

如果冷镀锌单独成膜，作为防腐涂层时，表面粗糙度可控制得略小一点，以保证冷镀锌的涂层厚度；而当冷镀锌作为重防腐涂层的底层，总配套涂层厚度大于180微米时，为保证整个涂层的附着力，钢材表面粗糙度Rz应大于60微米。

(2)旧钢材的表面处理

最好亦是采用喷砂的办法去除旧漆膜、锈斑后，钢材表面尚有一定的粗糙度。若条件限制，也可采用手工打磨及风(电)动工具打磨除锈的办法，除锈等级标准达到ISO 8501—1 St 3级，即非常彻底的手工和动力工具除锈。它的文字定义为：“表面应无可见的油脂和污垢，并且几乎没有附着不牢的氧化皮、铁锈、旧涂层和异杂物。表面应具有金属底材的光泽”。不同品牌的冷镀锌材料对表面处理的等级要求各有不同。如比利时Zinga在涂装前，允许钢材表面有5%左右轻微锈蚀面积；ROVAL在对钢材表面打磨到st 3级时，经中国船舶工艺研究所测试，60~80微米(干膜厚)的ROVAL涂层，对钢材的附着力极好，拉开法可达到6.1MPa。

(3)电焊缝的表面处理

电焊缝部位是钢构件最易锈蚀的部位。实践证明：在有电弧喷锌(铝)和热浸锌镀层的钢构件焊接安装后，用冷镀锌对焊缝进行修补，是经济而有效的办法。但修补前，焊缝表面必须认真去除“飞溅”、“焊渣”及“焊烟”，去除油脂、焊缝探伤剂及其他污物，打磨处理至ISO 8501—1的St 2级。表面处理完毕后，立即涂装第1道冷镀锌。

冷镀锌管用途

冷镀锌管在过去是经常被用于，煤气和自来水供应系统中的，同时还有其他的流体运输和暖气的供应等方面。而现在冷镀锌管现在已经基本退出了流体运输领域，而在一些消防用水和普通的框架结构上还是会使用冷镀锌管的，因为这种管材的焊接性能还是很好的。