湖南镀锌管生产厂家价格优势

产品名称	湖南镀锌管生产厂家价格优势
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	3670.00/吨
规格参数	
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

产品详情

镀锌管（电话：0731-86450008/18569053865微信同号）：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌焊管分热镀锌和冷镀锌两种。

镀锌管定义

一般用的镀锌钢管都是热镀锌的，而电气上用的线槽等用的是冷镀锌，颜色有一定的区别

冷镀---只在外管壁镀锌,热镀---内外都镀.

镀锌焊管是在焊接钢管的基础上再热镀锌(即在锌锅内将锌溶化,再将钢管浸入液体锌中一段时间取出,再冷却吹干). 使钢管内外壁同时有一层锌层附着. 镀锌管一般用于低压流体(即水,液体煤气)的输送.

镀锌管标准分类

为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管(黑管)进行镀锌。

镀锌钢管分热镀锌和电钢锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。

吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8寸-2寸八种。用08、10、15、20或Q195-Q235钢带制成。为防蚀，有的进行渗铝处理。

热镀锌管

热镀锌管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水

溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。

冷镀锌管

冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10－50g/m2，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。建设部已正式下文，淘汰技术落后的冷镀锌管，今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。

热镀锌钢管：钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌一铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。故其耐腐蚀能力强。

冷镀锌钢管：锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水管。

镀锌钢管/镀锌焊管/镀锌圆管的应用

热镀锌钢管广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、电力、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造工业。

镀锌钢管 表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。镀锌管的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油交换器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。

现行国标

镀锌管国家标准及尺寸标准

GB/T3091-2015 低压流体输送焊接钢管

GB/T13793-2008 直缝电焊钢管

GB/T21835-2008 焊接钢管尺寸及单位长度重量。

镀锌钢管/镀锌圆管/镀锌焊管生产步骤

a．圆钢准备；b．加热；c．热轧穿孔；d．切头；e．酸洗；f．修磨；g．润滑；h．冷轧加工；i．脱脂；j．固溶热处理；k．矫直；l．切管；m．酸洗；n．成品检验。