

拱弯机保养注意事项拱弯机源头企业

产品名称	拱弯机保养注意事项拱弯机源头企业
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机保养注意事项拱弯机源头企业。拱弯机的一些保养注意事项分为几步，分别为液压油的供给，操作台的线路，中心柱的稳固，和防锈等。而英纳伟特制造有限公司正是生产拱弯机等设备的源头企业之一。

字钢弯曲机（冷型弯拱机）是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。（性能）采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。字钢弯拱机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。工字钢弯拱机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、拱弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

WGJ-250拱弯机参数

总功率 12Kw 主驱动轮转速 7r/min

电压 380V 小弯曲直径 2M

液压系统压力 20Mpa 重量 2380kg

油缸推进速度 1-13mm/s 外形尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

拱弯机突出特点

拱弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

数控拱弯机工作原理

(1) 在数控拱弯机工作时，将所需拱弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动数控拱弯机液压系统使液压缸推动燕尾槽和拱弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动数控拱弯机机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续拱弯作业。

(2) 拱弯结束时，关闭数控拱弯机机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将拱弯型钢放置在数控拱弯机辅助系统的门式托架上即可。这种拱弯作业，保证了材质的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简单、明了。数控拱弯机与压床相比，具有良好的工作性能。

英纳伟特拱弯机突出特点

1. 英纳伟特拱弯机截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。拱弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38-50%，用于农业机械和车辆可节约金属15-60%。方便施工，降低综合费用。

2. 英纳伟特拱弯机品种繁多，可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的拱弯型钢。

3. 英纳伟特拱弯机所制型钢表面光洁，外观好，尺寸精确，而且长度也可以根据需要

1、将设备定放到一个基准面上进行校正，必须保持地面水平。

2、工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。

3、使用前必须加油（减速机加30#机油，10公斤；油箱加46#液压油，50公斤，每月要更换新油）。

4、电源连接是否符合标准

注意事项

1、电控箱、电液阀、行程开关等电器一定要保持清洁干燥，不得淋水。经常检查以上各部件的导线外套

不得有破损，防止漏电。

2、搬运机器时，不要有大的颠簸，不得随意敲打机器的各部件。

数控拱弯机售后流程介绍

1、数控拱弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。

2、免费数控拱弯机技术培训，达到熟练操作水平。

3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。