

# GL250管式螺旋输送机-环保输送-洪鲲环保

产品名称	GL250管式螺旋输送机-环保输送-洪鲲环保
公司名称	泊头市洪鲲环保设备销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	螺旋体直径mm:240 外壳管直径mm:273 最大输送能力t/h:50
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇张庄子
联系电话	15128798345

## 产品详情

### [管式螺旋输送机](#)

适用于各种粉状，粒装，煤灰等小块状物料，管式螺旋输送机如需变向输送，应做变向输送,本公司可以定做各种异性螺旋。这款[管式螺旋输送机](#)

，螺旋轴与吊轴承、头、尾轴联接均采用嵌入舌式，安装、拆卸不需轴向移动，维修方便。芯轴长、吊挂少、故障点少。采用变径结构，增大吊轴承处容积，避免吊轴承与物料接触，吊轴承寿命可达两年以上。各传动部位均采用浮动连接方式，吊轴承为万向节结构，使螺旋体，吊轴承和尾部总成形成一个整体旋浮体，在一定范围内可随输送阻力自由旋转避让，不卡料，不堵料。头尾轴承座均在壳体外，所有轴承采用多层密封和配合密封技术，轴承使用寿命长。管式螺旋喂料机运行投入，必须进行以下操作：

- 1.合上总电源开关，检查设备电源是否正常送入且电源指示灯是否亮。正常后进行下一步操作。
- 2.合上各回路的电源开关，检查是否正常。正常状态下为：设备不动作，皮带输送机运行指示灯不亮，变频器等设备的电源指示灯亮，变频器的显示面板显示正常（无故障代码显示）。
- 3.按照工艺流程依次启动各电气设备，上一个电气设备启动正常后（电机或其他设备已达到正常速度、正常状态）再进行下一个电气设备的启动。
- 4.在螺旋输送机运行中，必须遵守被输送物品设计中物品的规定物料范围。更多详情，请咨询[www.chinahkb.com](http://www.chinahkb.com)