

# 拱弯机隧道施工专业拱弯机涵洞支护

产品名称	拱弯机隧道施工专业拱弯机涵洞支护
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

拱弯机隧道施工专业拱弯机涵洞支护。拱弯机其实是隧道施工时进行各种支护的型钢，因为型钢支护需要先进行型钢冷弯加工。只有加工过再能进行隧道，涵洞支护加固，所以说拱弯机是隧道施工专用机械设备了。

主要用于C型钢、工字钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。

### 液压工字钢拱弯机主要参数

大工作压力 Mpa 25

油缸推进速度 mm/s 1-15

小曲折半径 m 1.2

自动滚轮转速 r/min 10

总功率 Kw 11

整机分量 Kg 2380

外形尺寸 mm 2400\*1500\*1300

减速机速比 1/187

移动电机功率 KW 2\*4

滚轮线速度 m/min 3.8

油泵电机功率 KW 3

油泵电机速度 转/min 1440

拱弯机是用于加工型材弧度的机械，有手动的，液压的，数控液压的。目前手动的已经基本被市场淘汰，液压拱弯机应用颇为广泛，数控液压拱弯机也逐渐得到客户

拱弯机安全操作规程如下：

- 1、严格遵守机床工安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。
- 2、开机前应将上、下模具清理、擦拭干净。
- 3、检查托料架、挡料架及滑块上是否有异物，如有异物，应清理干净。
- 4、按所折板料厚度、选择适当模口，模口尺寸一般等于大于8倍板料厚度。
- 5、由板料拱弯力数或拱弯力计算公式得出工件的拱弯力，工件拱弯力不得大于1000kn。
- 6、拱弯狭板料时，应将系统工作压力适当降低，以免损坏模具。
- 7、调节滑块行程时，应保证调量小于100，以免损坏机器。
- 8、拱弯前，应将上下模具间的间隙调整均匀一致。

9、拱弯时，不可将手放在模具间，狭长小料不可用手扶。一次只许拱弯一块料，不许多块分节同时拱弯。检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。

10、拱弯板料应放在模具中间，机器不宜单边载荷，以免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250kn，而且必须二边同时拱弯。

11、检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。

12、发生异常立即停机，检查原因并及时排除。

13、作业完毕，应关闭油泵，退出控制系统程序，切断电源。

### 工字钢拱弯机购买须知

(1) 三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形。

(2) 油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。

(3) 台体钢板厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形。

(4) 电机的功率和减速机的质量。

(5) 厂家的生产规模和服务。

### 英纳伟特对你承诺：

1、拱弯机交货后一年内，提供免费保修服务。保修期内，拱弯机非人为因素发生的故障，供方在接到买通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，无偿提供所有需要更换的拱弯机配件和服务；凡因人为因素造成的拱弯机设备故障，供方在接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的拱弯机配件和服务。

2、保修期后，若拱弯机发生任何故障，供方接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的拱弯机配件和服务。

3、终身提供广泛优良的拱弯机技术支持（新工艺发展情况、新设备特点、先进技术咨询、疑难问题的解答、软件的升级更换）及配件供应。