

# 拱弯机拱弯机产品系列拱弯机价格选购

产品名称	拱弯机拱弯机产品系列拱弯机价格选购
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

拱弯机拱弯机产品系列拱弯机价格选购。拱弯机分为几种款式，1、数控拱弯机  
2、液压拱弯机 3、电动拱弯机 4、传统手动拱弯机等，这些拱弯机还分为各种大小型  
号分为WGJ-180、WGJ-200、WGJ-220、WGJ-250等常用型号。这些型号大小不一。但价格大致一样。当然还有一些特殊订制的超大型拱弯机，而这些型号类型的拱弯机英纳伟特都具备。而且还能进行订制与改装。

拱弯型钢为主的钢铁企业。拱弯型钢在国外建筑业中用途非常广泛，被用作城市轨道交通、地铁、立体车库、屋架、檩条、桁架、刚架、墙架、龙骨、屋面板、墙板、楼板、门窗乃至容器、管道、围堰、钢板桩、防波堤等。

### 拱弯机主要参数

最小弯曲半径： 2m      液压系统压力： 25MPa

油缸推动速度： 8-15mm/s      主动轮转速： 7-10r/min

功率： 8.4kW      重量： 2t

移动电机： 2.2KW\*2      油泵电机： 4kw

油泵电机转速： 1440r/min 滚轮线速度： 3.8m/min

## 英纳伟特拱弯机介绍

英纳伟特拱弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

## 数控拱弯机构成（工作原理）：

1、数控拱弯机是地道支护钢拱架加工制造的新式设备。数控拱弯机由底座、机械传动、拱弯体系、液压体系、电器控制体系和辅佐体系等六大有些构成。数控拱弯机工作时，将所需拱弯加工的型钢由辅佐体系的门式托架推放在两自动滚轮之间，发动液压体系使液压缸推进燕尾槽和拱弯滚轮冷压型钢，待到达数控拱弯机规划所需弧度时封闭液压体系，发动机械传动体系，使自动滚轮滚动并依托摩擦力股动型钢平稳缓慢前行，然后完成接连拱弯工作。在拱弯结束时，封闭机械传动体系，一起发动数控拱弯机液压体系，使液压缸回收。将拱弯型钢放置在辅佐体系的门式托架上即可。这种拱弯工作，确保了原料的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简略、明晰。数控拱弯机与压床相比，具有杰出的工作性能。

2、为了使数控拱弯机习惯一些较差地质的施工工程区段，在地道的施工过程中，规划上常常运用钢拱架来支持维护，为了习惯运用钢拱架的运用数量增大，请求增高，然后规划了数控拱弯机这种设备。数控拱弯机确保了接连工作的可能性，而且节省了很多的人力和物力。

## 优点

(1)降低成本，通常的工字钢拱架都是用原始的方法来制造成型这样费时费力但用了英纳伟特工字钢拱弯机钢材之间可以全部电焊焊接不存在下脚料可以降低很多成本。

(2)功效：用原始的方法制造拱弯机所用的人员很多还会耗费很多时间，现在英纳伟特工字钢拱弯机只需四人八小时就可以完成八个拱架。特别节约时间正价效率。

(3)质量：采用了英纳伟特工字钢拱弯机直接用机器力量把钢材弯曲制成，对钢材本身不会有多大的破坏，具有完整、无大扭曲变形、质量好等特点。

## 设备保养

1. 本设备是用油为介质，必须做好油及本设备的清洁保养工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，排名靠前次使用的时间不应超过两个月，更换时，应同时清洗过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后仍可使用。经常检查设备需润滑处是否有堵塞现象。每班工作结束后，请用收回油缸。若长期不使用设备，则要在滑动处面上涂上防锈油。

尽量避免偏疼载荷。操作与送料人员之间应按规矩信号，密切配合。如在弯制过程中发生曲解，应及时检查压痕违反受压面中心的情况，检查主、从动压轮能否磨损出槽，并及时进行检修。操作中，发现拱弯机异常响声或渗漏油时，应立即停机。制止设备带病强行作业。排除故障或检修时，应先堵截电源，在曲折机处于完全中止状态下再进行修补，并在显眼处挂上检修牌。制止非检修人员修补设备，制止设备在工作中检修。

## 液压拱弯机如何选购

液压拱弯机新品年年出，但不管怎么变，一些选购液压拱弯机的技巧依然适用，那么选购液压拱弯机都有哪些技巧呢，下面我们就来解析一下：

技巧1：要注意三个顶滚的直径，太细的话，接触面很小所以很容易打滑那样在弯非标钢材的时候容易变形

技巧2：油缸的直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。所以挑选的时候也得注意。

技巧3：最重要的就是台体钢板厚度和骨架的质量，因为它决定着弯大型钢材时是否变形。如果厚度不够或者质量太差，在工程中变形的话很容易引起事故。

技巧4：电机的功率和减速机的质量

技巧5：最后就是液压拱弯机生产厂家的一个售后了，售后对于客户来说也非常重要除了大家在购买时对厂区的一个参观及厂家资质的一个认证，还有就是看厂家销售人员的一个工作态度，一般正规的厂家售后都比较有保证。

## 液压全自动拱弯机售后服务

我们承诺凡是购买本公司的产品，由于质量问题一年之内实行包退包换，还可以享受本公司售后免费维修。本公司并可提供多种施工技术指导。我公司品种多、规格全、整机到配件及辅助材料配套齐全、经营的产品实行三包、库存充足，价格实惠，提供一流的质量、一流的信誉、一流的售后服务，满足客户的需要！

