

# 汽车内饰件模具加热高温油温机

产品名称	汽车内饰件模具加热高温油温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	.00/个
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-75-90:90kw 江苏南京:120KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

汽车内饰件模具加热高温油温机控温可达300度，控温范围大，热稳定性好，我们最新研制的机型，控温范围已达350，具有结构紧凑,升降温速度快，控温精确的特点。

汽车内饰件模具加热高温油温机又称汽车内饰件液压机模温机，顶棚热压机热压板油循环电加热器，汽车顶棚液压模具专用油加热器，贴面热压机加热用导热油电加热器，胶合板热压机导热油循环电加热锅炉，顶棚热压成型模板控温油加热器，汽车部件热压成型温度控制机，汽车零部件液压成型油加热器，汽车部件地毯、顶棚热压成型模具用导热油电加热系统，汽车顶棚热压机热压板汽车内饰件油循环加热器，汽车内饰件热压机模温机，热压机热压板加热专用油加热器，汽车顶棚热压成型模板控温油加热器，热压机压板油加热器，顶棚液压油加热器，油循环电加热器，汽车顶棚热压机模具油循环加热机，汽车内饰件模具温度控制机，汽车内饰件专用油温机，汽车零部件液压成型油加热器，汽车顶棚零部件热压模具油加热器等模具加热设备。

汽车内饰件模具加热高温油温机广泛应用于高温定型、板材加温、橡胶、烘干、印染、化工、胶合板生产、防水卷材生产、沥青加热、无纺布热轧机、玻璃钢热压机、模具、烘房、烘箱等各需热行业。

汽车内饰件模具加热高温油温机的详细资料：

- 1、电脑触摸式控制，操作简单易懂。
- 2、微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算。
- 3、安全保护及故障指示系统。
- 4、组件使用年限长。
- 5、升降温速度快，温度精确稳定。

6、独特的又功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。

7、不锈钢一体成型，管捐小，加热均匀。

8、开机自动排气功能。

9、模具回油温度检测表。

汽车内饰件模具加热高温油温机的加热功率选型计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率  $KW=W \times t \times C \times S/860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C=比热 油(0.5)，钢(0.11)，水(1)，塑料(0.45~0.55)

T=加温至所需温度的时间(小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力(扬程)

P(压力Kg/cm<sup>2</sup>)=0.1×H(扬程M)×(传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9)

L(媒体所需流量L/min)=Q(模具所需热量Kcal/H)/C(媒体比热水=1  
油=0.45)×t(循环媒体进出模具的温差)×60

2.冷冻机容量选择

A、Q(冷冻量Kcal/H)=Q1+Q2

Q1(原料带入模具的热量Kcal/H)=W(每小时射入模具中原料的重量KG)×C×(T1-T2)×S(安全系数1.5~2) T1原料在料管中的温度；T2成品取出模具时的温度；Q2热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法(有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g(含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力(HP)×0.75KW×860Kcal×0.4÷3024

## B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨 ( HP ) × 1.25

汽车内饰件模具加热高温油温机的服务网点：

全国，长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州，四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。