皖南机床山东济南希泽机电VMC610立式加工中心

产品名称	皖南机床山东济南希泽机电VMC610立式加工中心
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

机床功能概述

三轴传动系统

X、Y、Z 三轴采用超宽导轨、大跨距设计，承载能力强，导轨面都经过中频淬火处理，与之配合的移动面均采用进口专用耐磨材料，经过手工精密刮研，接触性好、精度保持持久。

X、Y、Z 轴伺服电机经无间隙弹性联轴节与高精度滚珠丝杠直联，减少中间环节，实现无间隙传动，每轴均采用进口精密角接触丝杆专用轴承配对安装，并对滚珠丝杠进行了精密预拉伸，进给灵活、定位准确，传动精度高。Z 轴伺服电机带有自动抱闸功能，在断电的情况下，能够自动抱闸将电机轴抱紧，使之不能转动，起到安全保护的作用。

机床主要技术参数

序号	项目	参数
1	设备名称	立式加工中心
3	设备型号	VMC610
技术参数及规格		
4	工作台尺寸（长×宽）	1000×320mm
5	工作台承重	400kg
6	行程：X	610mm
7	Y	330mm
8	Z	406mm
9	几何精度	GB/T18400.2-2010

10	位置精度标准	GB/T18400.4-2010
11	定位精度	±0.015mm
12	重复定位精度	±0.008mm
13	控制轴数（X、Y、Z）	三轴
14	主轴电机功率	5.5Kw
15	主轴锥孔/刀柄形式	BT40
16	主轴最大转速	8000rpm
17	主轴箱传动方式	同步齿形带
18	主轴端面至工作台距离mm	150-556mm
19	主轴中心至立柱导轨距离mm	360mm
20	快速移动速度（X/Y/Z轴）	10/10/8m/min
21	切削进给速度（X/Y/Z轴）	0-4000mm/min
22	驱动电机方式（X/Y/Z轴）	伺服
23	导轨型式	贴塑硬轨
24	机床电容量	10KVA
25	封闭式防护罩	整体全防护
26	主轴部件平衡方式	动平衡G1
27	T型槽(槽数×宽度×间距)	3×18×80
28	冷却液喷嘴流量	10L/min
设备工作条件		
29	机床用压缩空气	7Kg
30	电源要求	3～380V±10%50HZ
31	环境温度要求	0°C～+40°C
32	相对湿度	20～80%
机床外形尺寸		
33	外形尺寸（长×宽×高）mm	2260×1700×2200mm
34	机床重量	3000Kg