

拱弯机报价拱弯机价格

产品名称	拱弯机报价拱弯机价格
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

怎样选择适合自己工程使用的拱弯机，拱弯机价格行情是什么样?怎样选择合适的拱弯机生产厂家?那种拱弯机好用?怎样区分工字钢拱弯机的优劣?河南英纳伟特机械设备制造有限公司给您指南：

拱弯机价格 数控拱弯机优点

在现代隧道施工过程中，为了适应围岩地质较差的施工区段，设计上常常采用钢拱架支护。为了满足隧道施工中对支护钢拱架质量要求高、数量大，且随围岩变化而随机变化的特点，设计制作了钢拱架专用加工设备—拱弯机。

该设备实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

WGJ-250型拱弯机，也称弯拱机，主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。其代替了原有的钢板下料、对接、校正、车床加工等复杂工艺，并节省了氧气、劳动力、原材料，是卷制圆环和法兰的一种高质量、高效益的卷圆设备。设备可广泛用于风机、石化、造船、桥梁模板、网架、钢结构建筑、大型管道、水工仪表等行业。

拱弯成型技术的重要意义：冷弯成型是一种节材、节能、高效的金属板料成型新工艺、新技术。利用这一工艺，不但可以生产出高质量的型钢产品，而且能够缩短产品开发的周期、提高生产效率，从而提高企业的市场竞争力。

(1)生产效率高;

(2)成型精度准确，曲率半径可任意方便的调整;

(3)大大减少了工人的劳动强度，操作安全。

(4)一次入料、一次弯曲成型，使用于各种不同规格型号的型钢弯曲工作。

WGJ250型液压工字钢拱弯机

WGJ250型液压工字钢拱弯机是河南英纳伟特机械设备有限公司研制的新式全自动工字钢曲折设备。选用液压体系，具有传动平稳，压力大等特色，能精确定位，大幅度提高工字钢加工精度。主要用于C型钢、工字钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。

布拱弯机布局构成

该机由两套主电机及减速器组、自动滚轮、被迫滚轮及油泵电机、齿轮泵，溢流阀，电磁转向阀、作业缸、液压作业站等部件组成。主动滚轮，被动滚轮采用特殊材料，经整体热处理，减少游轮磨损，对工件无划伤，使用寿命更长。WGJ250型液压工字钢拱弯机的液压系统采用先进液压元件，及其独特的液压系统设计，增加了顶出反弹装置，延长使用寿命，避免经常维修。无限进料，可进可退，油缸行程尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数。

拱弯机空载试机过程：

1、合上主断路器，此时电压表显示为380V;

2、合上控制线路分开关两个，此时电源指示灯亮;

3、分别气动各电机，并立即停止。检查油泵转向是否正确，并无异响;拱弯机

4、完成以上动作并确定无故障时重新启动电机，并将电磁换向阀控制旋钮向油缸活塞杆伸出方向转动，使油缸活塞杆运动到终点，然后，检查调定压力，最大不超多20pa。在活塞杆运动的过程中检查运动速度，并进行调节单向节流阀，使活塞杆运动速度达到3.5-5.5mm/s。此过程中压头不应有卡滞现象。

5、往返运动油缸多次，做进一步检查行走电机正反运动多次，再进一步检查一次，确定无故障后停机。

拱弯机带负荷操作过程：

将数控工字钢放在拱弯机上，与减速带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，由电动油泵输出的高压溢流阀(可调整所有压力)，进入集成块到电缆阀，有电液阀和动点开关(点进，点退)控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑游轮压紧并为发生弯曲变形是时开始计算，油缸推进的长度进程为10mm-15mm,开主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。

购买拱弯机注意事项：

- 1、购买液压工字钢拱弯机主要注意设备的质量和结构是否合理，质量可以从细节方面着手，例如钢材的选择、螺纹螺母的选择、油漆的涂刷等等，而结构需要注意电机功率及品牌、滚轮的直径大小、油缸大小、推杆行程、骨架质量等几点。现货购买切记注意不要以设备外形来衡量设备的好坏。
- 2、通常许多客户采购液压拱弯机都会挑选定制采购，而定制采购一定要选对厂家，厂家的挑选决定了了设备的质量。而挑选厂家首要能够经过其技术力量、设备功率、生产规模、生产环境、工人安装熟练度和态度、厂家服务态度、设备售后保证等等一些事项对厂家进行实力衡量。

液压工字钢拱弯机现货采购和定制采购都有各自的好处，现货采购能够明白的看到设备，并且能当即投入使用。而定制采购尽管不能立马投入使用且无法看到设备。可是却能依照工程特别需要进一些自定义的参数调节和你的工程内容及型钢的类别配套。

- 3、根据您弯曲的钢材材质和标准，以及使用途径，厂家需要根据实际情况给您做选型配置，具体价格还存在差异，目前市场弯拱机市场价格在2-3万元之间，其实这个只是参考具体配件、液压系统、电机和结构存在区别价格差别还是挺大的。如果偏离过多的话，大家就需要注意信息是否对称了，防止上当。

技术保障及售后服务

1 设备交货后一年内，提供免费保修服务。保修期内，设备非人为因素发生的故障，供方在接到买通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，无偿提供所有需要更换的配件和服务;设备人为因素造成的故障，供方在接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的配件和服务。

2 保修期后，若设备发生任何故障，供方接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的配件和服务。

3 终身提供广泛优良的技术支持(新工艺发展情况、新设备特点、先进技术咨询、疑难问题的解答、软件的升级更换)及配件供应。我们视客户为上帝，产品质量和企业声誉更是我们的生命线凡购买公司产品用户，公司提供终身免费技术支持，一对一指导。其他更多关于产品相关的问题，欢迎大家致电咨询，根据您的使用需求，给您提供最具性价比的选型意见。因为专注客户的需求，所以我们力求更专业英纳伟特-拱弯成型机的行家里手!英纳伟特期盼与您携手合作!