

拱弯机英纳伟特拱弯机的领军者

产品名称	拱弯机英纳伟特拱弯机的领军者
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机英纳伟特拱弯机的领军者，英纳伟特是一家新型集研发，制造，销售，售后于一家经营的公司。英纳伟特应用先进科技，最好的质量材料，最好的售后服务。与良好的口碑，只有这样英纳伟特才能成为其中的领军者！

采用液压系统，压力大等特点，具有传动平稳，能准确定位，大幅度提高隧道工字钢加工精度。液压冷弯机广泛应用于我国公路隧道、铁路隧道、地铁隧道、水利水电引水涵洞、天然气管道、通信管道、地下通道等工程的工字钢、槽钢和型钢的弯曲。工字钢顶弯机是专门加工钢拱架的设备，加工的钢拱架可广泛应用于铁路、公路、水工隧道的工程施工，还可以用作桥梁、大型厂房等工程上的使用。其优点有：尺寸精度高，扭曲变形小，弧度圆滑。我公司可根据用户的不同需要，搭配不同的部件，实现对钢轨、工字钢、H钢等材料进行冷弯加工，效率高、易运输、操作方便等

英纳伟特冷弯机主要参数

总功率 【12Kw】

电压 【380V】

液压系统压力【20Mpa】

油缸推进速度【1-13mm/s】

主驱动轮转速【7r/min】

最小弯曲半径【1.5m】

重量 【2380kg】

外型尺寸 【2500mm × 1500mm × 1200mm】

数控冷弯机，是以型钢为原料、通过连续冷轧成型。生产复杂断面型材，并可根据客户要求设计、制造不同规格的冷弯设备。行业施工中用数控冷弯机进行型钢加工，是钢拱架制造的必选设备。

数控冷弯机可用于工字钢、矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。数控冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢弯曲。数控冷弯机采用数显编码器编程，使液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。

冷弯机的对比

- 1) 比如对于一节长9m的工字钢拱架，工地原始办法是用氧气、乙炔每米割一个三角形缺口，用大锤敲打成弧形，但是这种做法破坏了工字钢的整体性，留下了多处烧伤。
- 2) 在附近地区的工厂加工。但常常存在工厂太远，运输不便，加工费用高等问题，加大了成本。
- 3) 使用冷弯机。这种要简单很多，只要将三相电引至加工区即可。虽然冷弯机投入近2万元，然而相对近300t工字钢的加工量来讲，这种投入完全是值得的。况且冷弯机加工时是连续的，工字钢之间全部电焊焊接，不存在下脚料，每加工9m可节约近50cm，成本大大降低。

液压冷弯机的保养维护

液压冷弯机买回来就加入了使用，由于一直工作会对液压冷弯机部件磨损的很严重，随意我们也要对液压冷弯机进行保养，让液压冷弯机的寿命可以更长，尽可能的少一些支出。而液压冷弯机比较重要的就是就是有应为液压冷弯机是用油为介质的，必须做好油的工作。然后就是用后的清洁工作，不仅用后清洁用前也要清洁避免一些杂物掉入操作台对型钢进项破坏时期达不到理想状态。最后就是对液压冷弯机地性能如何安全操作进行深入的学习，避免在操作时的错误对冷弯机和型钢造成没必要的损伤。

注意

由于用户不同的需求英纳伟特机械设备有限公司可以根据用户提出来的要求来定制冷弯机，定制的冷弯机我们肯定会按照用户的需求制作，避免用户在使用中耽误时间，受到不必要的损失。一定会和普遍规格的冷弯机一样效率高，安全稳定。操作要求

- 1.检查机器、开关。、润滑油、各个部件是否正常，设备是否放置平稳。
- 2.除了操作师傅以外禁止他人进入设备工作区，以防发生危险事故。
- 3.操作时应为型钢再两个滚动轮内，所以一定要注意调整在一个水平上以防钢材在制作时受力不均达不到理想弯度。
- 4.操作油泵按钮操纵向杆让千斤顶压在钢材上然后就可以观察千斤顶的标度，小心的操作机器，操作结

束后可以先测试型钢的弯曲度，如果不符合可再操作操控杆进行操作。达到理想弯度后松开千斤顶取下型钢。

注意*

施工人员一定要穿戴好防护装备，以防受伤。

加工好的型钢放置平稳

切断设备电源，保养冷弯机