

新诺精工山东济南希泽V5 立式加工中心

产品名称	新诺精工山东济南希泽V5 立式加工中心
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

机床功能概述

1、机床总体概述

本机型采用立式框架布局，立柱固定在床身上，主轴箱沿立柱上下移动(Z向)、滑座沿床身纵向移动(Y向)、工作台沿滑座横向移动(X向)的结构。三轴均采用线性导轨，用滚动摩擦代替了滑动摩擦，使得移动速度更快，实现了高速高精要求。

关键的外购件采用进口品牌，使整机具有高的可靠性和高的耐用度。可实现铣削、钻孔、扩孔、镗孔、铰削、攻丝等工序，主要用于军工、矿山、汽车、模具、仪器仪表等机械加工行业，可用于加工各种精度高、工序多、形状复杂的零件。适用于中小批量、多品种的生产，也可进入自动线流水线式生产。

2、三轴传动系统

三轴采用滚动线轨、大跨距设计，精度保持持久，X、Y、Z轴伺服电机经无间隙弹性联轴节与高精度滚珠丝杠直联，减少中间环节，实现无间隙传动，每轴均采用进口精密角接触丝杆专用轴承配对安装，并对滚珠丝杠进行了精密预拉伸，进给灵活、定位准确，传动精度高。Z轴伺服电机带有自动抱闸功能，在断电的情况下，能够自动抱闸将电机轴抱紧，使之不能转动，起到安全保护的作用。

机床规格与主要技术参数

1、主要技术参数

序号	项目	参数
1	设备名称	立式加工中心机
3	设备型号	V5
技术参数及规格		
4	工作台尺寸(长×宽)	720×380mm
5	工作台承重	250 kg
6	行程：X	510mm
7	Y	370mm
8	Z	430mm
9	几何精度	GB/T 18400.2-2010
10	位置精度标准	GB/T 18400.4-2010
11	定位精度	±0.01mm
12	重复定位精度	±0.005mm
13	控制轴数(X、Y、Z)	三轴
14	主轴电机功率	5.5Kw
15	主轴锥孔/刀柄形式	BT40
16	主轴最大转速	12000 rpm
17	主轴箱传动方式	直联
18	主轴端面至工作台距离 mm	105-535mm
19	主轴中心至立柱导轨距离 mm	430mm
20	快速移动速度(X/Y/Z轴)	36/36/32 m/min
21	切削进给速度(X/Y/Z轴)	0-10000mm/min
22	驱动电机方式(X/Y/Z轴)	伺服
23	导轨型式	线性导轨
24	机床电容量	10KVA
25	封闭式防护罩	整体全防护
26	主轴部件平衡方式	动平衡 G1
27	T型槽(槽数×宽度×间距)	3×18×100
28	冷却液喷嘴流量	10L/min
设备工作条件		
29	机床用压缩空气	6-8Kg
30	电源要求	3~380V±10% 50HZ
31	环境温度要求	0 ~ +40
32	相对湿度	20~80%
机床外形尺寸		
33	外形尺寸(长×宽×高) mm	2020×2100×2400mm
34	机床重量	2400 Kg