

冷弯机市场交易冷弯机供应需求

产品名称	冷弯机市场交易冷弯机供应需求
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机市场交易冷弯机供应需求。冷弯机的市场需有一般都是在隧道上面，但是还有在别的地方使用如桥梁，水电站等也是需要冷弯机加工型钢来进行加固的。冷弯机一般都是有厂家代销或者什么的。而英纳伟特则是一个源头企业集研发，生产，制造，销售一体的公司。如有需要敬请联系我们，我们有最好的售后维护等。

冷弯机，是以带钢为原料、通过连续冷轧成型。生产复杂断面型材（产品有：轻钢龙骨、烤漆龙骨、卡式龙骨、各种建筑型材、钢构、钢衬门框型材、高速护拦等）并可根据客户要求设计、制造不同规格的冷弯、烤漆机组设备。总功率 12Kw

电压 380V

液压系统压力 20Mpa

油缸推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7r/min

小弯曲直径 2M

重量 2380kg

外型尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

在众多隧道施工设备中，冷弯机占着很大的比重，隧道施工中缺少了冷弯机设备，那工作将很难展开。冷弯机将型钢折弯成一个弧形，并连接起来用于隧道的支护，将整个隧道的上方支撑起来，保证了隧道

的能够安全使用。施工隧道的型钢支护框架，在施工完成后担负起整个隧道上方的岩石土层重量，其承受的力量可想而知。冷弯机设备在折弯型钢时，不会对型钢造成伤害，对型钢加工时所受到的伤害，将不再担心！

WGJ-

数控冷弯机是一种多功能型钢冷弯设备，国内首创。数控冷弯机设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、作业油缸、顶轮及油箱等部件组成。数控冷弯机构成简单，使用方便。售后问题很少，是我公司一款成熟技术产品。数控冷弯机主要用于工字钢、H型钢等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。数控冷弯机采用数显编码器编程，使液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。英纳伟特机械公司为了让用户更安全方便快捷的使用冷弯机，特意研发了一款全自动的冷弯机设备。本设备因为使用液压系统所以更加的平稳，压力大等。对于型钢可以一次成型不免对损伤钢材，为了让操作员更安全，设备不变形我们特意加强底盘。两个主动轮中心距也是可以调整的，让那些易损的部件在更换时更方便，这样用户就可以只把螺丝拧紧检查下设备没有问题就可以放心使用了。

液压全自动冷弯机操作须知

- 1、 严格遵守液压全自动冷弯机安全操作规程，按规则穿戴好劳作防护用品。
- 2、 液压全自动冷弯机开机前应将上、下模具整理、擦洗洁净。
- 3、 查看托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应整理洁净。
- 4、 按所折板料厚度、挑选恰当模口，模口尺度通常等于或大于8倍板料厚度。
- 5、 由板料折弯力数或折弯力计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000kn。
- 6、 折弯狭板料时，应将体系工作压力恰当下降，避免损坏模具。
- 7、 调理滑块行程时，应确保调量小于100，避免损坏机器。
- 8、 液压全自动冷弯机在进行折弯前，应将上下模具间的空隙调整均匀共同。
- 9、 液压全自动冷弯机折弯时，不可将手放在模具间，细长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许多块分节一起折弯。查看油箱油位，发动油泵查看液压管道、油泵有无反常。
- 10、 折弯板料应放在模具中心，液压全自动冷弯机不宜单边载荷，避免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250kn，并且有必要二边一起折弯。
- 11、 查看油箱油位，发动油泵查看液压管道、油泵有无反常。
- 12、 发作反常当即停机，查看缘由并及时扫除。
- 13、 工作结束，应封闭油泵，退出控制体系程序，堵截电源。

冷弯机售后流程介绍1、冷弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。

2、 免费冷弯机操作技术培训，达到熟练操作水平。

3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。据我们的长期统计，超过95%的机器故障都可以在我们技术人员的电话指导下解决！我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。