

冷弯机市场交易冷弯机供应需求

产品名称	冷弯机市场交易冷弯机供应需求
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机市场交易冷弯机供应需求。冷弯机的市场需有一般都是在隧道上面，但是还有在别的地方使用如桥梁，水电站等也是需要冷弯机加工型钢来进行加固的。冷弯机一般都是有厂家代销或者什么的。而英纳伟特则是一个源头企业集研发，生产，制造，销售一体的公司。如有需要敬请联系我们，我们有最好的售后维护等。

冷弯机，是以带钢为原料、通过连续冷轧成型。生产复杂断面型材（产品有：轻钢龙骨、烤漆龙骨、卡式龙骨、各种建筑型材、钢构、钢衬门框型材、高速护拦等）并可根据客户要求设计、制造不同规格的冷弯、烤漆机组设备。总功率 12Kw

电压 380V

液压系统压力 20Mpa

油缸推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7r/min

小弯曲直径 2M

重量 2380kg

外型尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

在众多隧道施工设备中，冷弯机占着很大的比重，隧道施工中缺少了冷弯机设备，那工作将很难展开。冷弯机将型钢折弯成一个弧形，并连接起来用于隧道的支护，将整个隧道的上方支撑起来，保证了隧道

的能够安全使用。施工隧道的型钢支护框架，在施工完成后担负起整个隧道上方的岩石土层重量，其承受的力量可想而知。冷弯机设备在折弯型钢时，不会对型钢造成伤害，对型钢加工时所受到的伤害，将不再担心！

WGJ-

数控冷弯机是一种多功能型钢冷弯设备，国内首创。数控冷弯机设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、作业油缸、顶轮及油箱等部件组成。数控冷弯机构成简单，使用方便。售后问题很少，是我公司一款成熟技术产品。数控冷弯机主要用于工字钢、H型钢等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。数控冷弯机采用数显编码器编程，使液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。英纳伟特机械公司为了让用户更安全方便快捷的使用冷弯机，特意研发了一款全自动的冷弯机设备。本设备因为使用液压系统所以更加的平稳，压力大等。对于型钢可以一次成型不免对损伤钢材，为了让操作员更安全，设备不变形我们特意加强底盘。两个主动轮中心距也是可以调整的，让那些易损的部件在更换时更方便，这样用户就可以只把螺丝拧紧检查下设备没有问题可以放心使用了。

液压全自动冷弯机操作须知

- 1、 严厉遵守液压全自动冷弯机安全操作规程，按规则穿戴好劳作防护用品。
- 2、 液压全自动冷弯机开机前应将上、下模具整理、擦洗洁净。
- 3、 查看托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应整理洁净。
- 4、 按所折板料厚度、挑选恰当模口，模口尺度通常等于或大于8倍板料厚度。
- 5、 由板料折弯力数或折弯力计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000kn。
- 6、 折弯狭板料时，应将体系工作压力恰当下降，避免损坏模具。
- 7、 调理滑块行程时，应确保调量小于100，避免损坏机器。
- 8、 液压全自动冷弯机在进行折弯前，应将上下模具间的空隙调整均匀共同。
- 9、 液压全自动冷弯机折弯时，不可将手放在模具间，细长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许许多块分节一起折弯。查看油箱油位，发动油泵查看液压管道、油泵有无反常。
- 10、 折弯板料应放在模具中心，液压全自动冷弯机不宜单边载荷，避免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250kn，并且有必要二边一起折弯。
- 11、 查看油箱油位，发动油泵查看液压管道、油泵有无反常。
- 12、 发作反常当即停机，查看缘由并及时扫除。
- 13、 工作结束，应封闭油泵，退出控制体系程序，堵截电源。

冷弯机售后流程介绍1、冷弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。

2、 免费冷弯机操作技术培训，达到熟练操作水平。

3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。据我们的长期统计，超过95%的机器故障都可以在我们技术人员的电话指导下解决！我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。