利泰不锈钢焊丝ER308不锈钢优质焊丝厂家直销

产品名称	利泰不锈钢焊丝ER308不锈钢优质焊丝厂家直销
公司名称	河北蓝铭焊接材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县太行北路世纪花园
联系电话	0319-8161805 15631945669

产品详情

ER308不锈钢焊丝

用途：适用于焊接相似成分的母材，如0Cr19Ni9、00Cr19Ni10yiji AISI 304型钢材。

ER308L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢，电弧稳定，由于增加了Si的含量，焊接操作性及烙金流动性更佳

ER308Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER308H不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强

ER307Si不锈钢焊丝

用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材

ER307不锈钢焊丝

用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材

ER309不锈钢焊丝

用于22Cr-12Ni钢焊接，异种材料焊接用，耐热耐蚀性好，电弧稳定，焊缝美观。

ER309L不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良

ER309Lsi不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER309Si不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良

ER309Lmo不锈钢焊丝

用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接

ER310不锈钢焊丝

用途：熔金含25Cr-20Ni，多用于310S不锈钢的焊接比KMS，309更适合异种金属焊接及自硬性高的合金钢和高碳钢之焊接

ER312不锈钢焊丝

用途：用异种钢之焊接，其裂纹敏感度低，故焊接覆面钢等钢材，不锈钢里衬，焊接困难或易发生气孔

ER316不锈钢焊丝

不锈钢焊丝，符合GB/T H0Cr19Ni12Mo2 。
18Cr-12Ni-2.5Mo(SUS316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。

ER316L不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良

ER316Lsi不锈钢焊丝

用途：焊接18Cr-12Ni-Mo2超低碳不锈钢，焊接工艺性好，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER317L不锈钢焊丝

用途：超低碳含量及含Mo高，抗晶间腐蚀，高温强度大

ER318不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，工作温度可达400°C抗晶间腐蚀性能优良5

ER318Si不锈钢焊丝

用途：适用于18Cr-12Ni-2.5Mo-Ti钢，抗晶间腐蚀性能优良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER347不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，故焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接

ER347Si不锈钢焊丝

用途：因添加了Nb等合金元素，焊道晶间腐蚀抵抗性能增强，且具有极佳之高温强度，特别适用于耐热钢之焊接，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ER2209不锈钢焊丝

用途：适用于22Cr-9Ni-Mo3的双相不锈钢，如UNS31803

ER2553不锈钢焊丝

用途：用于焊接25%Cr的双相不锈钢

ER385（904L）不锈钢焊丝

用途：适用于20Cr-25Ni-4.5Mo-1.5Cu不锈钢，特别耐腐蚀

ER409Cb不锈钢焊丝

用途：适用于409，410不锈钢的焊接

ER410不锈钢焊丝

用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀性，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补

ER410NiMo不锈钢焊丝

用途：用于焊接410或420系列不锈钢，硬化性大，具有高温抗氧化、抗腐蚀生，应用于石油精练及化学工业及堆焊修补

ER420不锈钢焊丝

用途：适用于13Cr或17Cr马氏体不锈钢之焊接

ER430不锈钢焊丝

用途：适用于13Cr或17Cr马氏体不锈钢之焊接，应用于汽车工业