

# 冷弯机技术参数冷弯机源头企业生产厂家

产品名称	冷弯机技术参数冷弯机源头企业生产厂家
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

冷弯机技术参数-冷弯机源头企业生产厂家。一般购买冷弯机一定要先了解该机械设备的参数，配件，材质等等。而英纳伟特则是冷弯机生产厂家的源头企业之一。采用材质一流，采用技术一流，使用配件一流。如实优秀的产品值得你的信赖，欢迎前来选购。

冷弯机，顾名思义，冷弯就是指通过未加热的弯曲方法对型钢进行弯弧加工的设备或装置。冷弯机就是用于冷弯加工各类型钢的冷弯设备英纳伟特冷弯机主要参数

总功率 【12Kw】

电压 【380V】

液压系统压力 【20Mpa】

油缸推进速度 【1-13mm/s】

主驱动轮转速 【7r/min】

最小弯曲半径 【1.5m】

重量 【2380kg】

外型尺寸 【2500mm × 1500mm × 1200mm】

冷弯机根据工作类型可分为：机械手动冷弯机、液压全自动了冷弯机、数控自动冷弯机等，冷弯机除去

可以弯曲工字钢外，还可适用于矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。冷弯机采用液压系统，具有传动平稳、压力大等特点，槽钢、工字钢均能一次成型，采用加强底盘设计，确保使用不变形；  
更换易损件方便，不需再次进行校正，用户只须将螺丝拧紧装配好即可继续正常使用。

数控冷弯机三大特点：

- 1，控制方面：数控冷弯机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制。
- 2，操作方面：数控冷弯机无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数
- 3，安全方面：数控冷弯机双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时自动关机。英纳伟特冷弯机操作须知

- 1.检查冷弯机上下模的重合度和坚固性，检查各定位装置是否符合被加工的要求。
- 2.在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，运行回原点程序。
- 3.启动冷弯机前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位。按钮是滞  
在正确位置。
- 4.冷弯机启动后空运转1—2分钟，上滑板满行程运动2—3次，如发现有不正常声音或有故障时应立即停车，  
将故障排除，一切正常后方可工作。