

MZ-1250A逆变直流埋弧焊机,电焊机

产品名称	MZ-1250A逆变直流埋弧焊机,电焊机
公司名称	重庆三峡焊机制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:三峡 型号:MZ-1250A 工作形式:逆变焊
公司地址	中国 重庆市 重庆九龙坡区陈家坪金冠机电市场2-13号
联系电话	86 023 68643681 13320279528

产品详情

品牌	三峡	型号	MZ-1250A
工作形式	逆变焊	焊接方式	埋弧焊
电流	直流	样式	逆变式
操作方式	手动	驱动形式	自动
保护气体类型	埋弧	作用对象	金属
额定容量	60KVA	负载持续率	60%
适用对象	船舶, 桥梁, 钢结构	工作电压	三相380V
电流调节范围	250A-1250A		

igbt逆变式mz系列直流埋弧焊机包括800、1000、1250三种规格,每种规格焊机又分为降特性和双特性两种,降特性焊机主要实现单粗丝(2.0以上)焊接;双特性焊机输出特性可在降特性和平特性之间切换,可以实现单细丝(1.6、 2.0)、双细丝(1.6、 2.0)和单粗丝(3.0以上)的埋弧焊接。

该系列焊机是一种高效节能的设备,一机可实现埋弧焊、手工焊、碳弧气刨功能,可实现对接、搭接和角接焊缝的焊接,广泛应用于造船、压力容器和机械制造等行业。

主要特点

兼具手弧焊和碳弧气刨功能、提高了设备利用率

起弧电流和推力可连续调节

焊接过程受电网电压波动影响小

有温度保护功能和顶丝保护功能

重量轻、体积小、调节灵活、使用方便

控制技术先进，可精确预置焊接参数

适应焊接参数范围广、性能可靠

可配齿形导轨，实现坡度较大的埋弧焊接

适用板材：碳素结构钢、不锈钢、耐热钢及复合钢材

应用行业：造船、锅炉、化工容器、桥梁、机械、冶金制造

型号规格	mz-800	mz-1000	mz-1250	mz-800		mz-1000
输出特性	降特性			双特性		
额定输入电压 (v)	三相380	三相380	三相380	三相380		三相380
额定输入容量 (kva)	40	50	60	40		50
额定输入电流 (a)	60	76	92	60		76
电流调节范围 (a)	160-800	200-1000	250-1250	160-800		200-1000
额定负载持续率	60%	60%	60%	60%		60%
输出空载电压 (v)	埋弧焊：90+/-10			手弧焊：75+/-		
重量 (kg)	75	95	110	75		95
适合焊丝直径 (mm)	2-4	2-5	2-6	1.6-4		1.6-5