

扭矩扳手,扭力扳手,力矩扳手

产品名称	扭矩扳手,扭力扳手,力矩扳手
公司名称	绍兴同利工具制造有限公司
价格	350.00/把
规格参数	型号:BA型预置扭矩扳手 规格:BA型预置扭矩扳手 材质:铬钒合金钢
公司地址	嵊州市三江街道三江工业区江二路18号
联系电话	86-057583367618 13705850378

产品详情

型号	BA型预置扭矩扳手	规格	BA型预置扭矩扳手
材质	铬钒合金钢	力矩	300 (n.m)
方榫边长	12.7 (mm)	全长	630 (mm)
适用范围	40-200、60-300Nm	种类	扭力扳手

ba型预置扭矩扳手

一、特点

- 1、具有预置扭矩数值和发讯装置。当紧固件的拧紧扭矩达到预置数值时，能自动发出讯号“嗒”的一声，同时有明显的手感振动。解除作用力后，扳手各相关零件自动复位。
- 2、外壳用高级特制铝合金材料制造。

二、使用方法

- 1、根据工作所需扭矩值要求，确定预置扭矩值。
- 2、预置扭矩值时，将扳手尾端红色塑料柄拉出，弯曲，旋转调节标尺刻线至所需扭矩值。调节好后，将红色塑料柄推入原位。
- 3、在扳手方榫上装上相应套筒，并套住紧固件，再在手柄上缓慢用力。当拧紧到发出信号“嗒”的一声（已达到预置扭矩值）止，一次作业完毕。

- 4、如长期不用，调节标尺刻线退至扭矩最小数值处。

三、技术参数

扭矩范围 (n.m)	传动方榫尺寸 (m)	外形尺寸 (长×宽×高)	重量 (kg)	精度 ()	标尺刻线分度 (n.m)
4-20	6.3×6.3	325×28×25	0.6	±4%	0.4
5-25	6.3×6.3	325×28×25	0.6	±4%	0.5
6-30	6.3×6.3	325×28×30	0.6	±4%	0.6
20-100	12.5×12.5	480×40×40	1.2	±4%	2
40-200	12.5×12.5	545×40×40	1.4	±4%	2
60-300	12.5×12.5	645×40×40	1.6	±4%	3
100-500	20.0×20.0	710×47×40	3.3	±4%	5
280-760	20.0×20.0	850×50×45	4.8	±4%	8
200-1000	20.0×20.0	920×50×45	5.8	±4%	8
700-2000	25.0×25.0	1100×61×68	6.5	±4%	13

1500-3000	25.0 × 25.0	1100 × 61 × 68	7.0	± 4%	15
2500-4000	25.0 × 25.0	1100 × 61 × 68	7.0	± 4%	15

四、注意事项

1、使用时不能用力过猛，不能超载扭矩范围使用，发出讯号后，应及时解除作用力。2、扳手应轻拿轻放，不能替榔头敲打。3、存放在干燥处，以免日久锈蚀。4、大规格扭矩扳手，采用加力杆，操作时与扳手手柄联接使用，省力。