

塑胶沙井真空电镀加工厂，福永真空镀膜加工厂家

产品名称	塑胶沙井真空电镀加工厂，福永真空镀膜加工厂家
公司名称	深圳市华亿汇五金塑胶制品有限公司
价格	10.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道90亩南19号
联系电话	0755 - 23202160 18316455954

产品详情

塑料成型时，适当升高熔融温度和减慢注塑速度有利于提高塑件与电镀层之间的结合力。

一般而言，塑件的壁越厚，镀层结合力越好。另外，ABS塑料粒易吸潮，如不进行干燥，制件表面易产生气泡、银纹、缺乏光泽等缺陷，影响镀层外观和结合力。

小窍门针对内应力，成型后的工件用乙酸浸泡30~60s，有裂纹者应回炉或者它用；表面出现“白霜”的，可以用60~70℃烘烤3-4小时，释放应力后再施镀。

选电镀型ABS，电镀型ABS塑料中丁二烯含量达22%~24%。301M的镀层结合力比非电镀型ABS树脂PA-757高1倍以上。

一定范围内ABS塑料中丁二烯含量越高，镀层的结合力就越好。丁二烯含量低于18%或高于24%都会导致塑件表面镀层铆合效应低，镀层与塑件附着力差，所以选材很关键。