

河北数控火焰切割机图片系统

产品名称	河北数控火焰切割机图片系统
公司名称	石家庄卓驰机械设备有限公司
价格	6800.00/元
规格参数	品牌:卓驰机械 型号:ZC-BX-1520 产地:河北
公司地址	正定县正定镇永安村村北
联系电话	0311-86250990 13473753361

产品详情

卓驰机械河北数控火焰切割机厂家，专业生产数控切割机设备从2000年开始，生产的数控切割机设备均采用专业的数控切割机系统，只有高品质产品才能赢得客户，一路以来我们都不断学习创新，我们的目标是：制造高品质的数控切割机，做行业领航者！我们的原则是：对每一套数控切割设备负责到底。

卓驰机械数控切割机制造商介绍一款专业的上海方菱数控火焰切割机系统和数控等离子切割机系统。

上海方菱F2300T简介：

上海交大方菱公司生产,该系统的界面设计,功能选择,工艺性能,产品质量,智能化程度均达到了较高的水平,为国产优秀品牌产品.是专为华鼎公司开发的关于火焰、等离子切割的先进数控系统,是切割加工中具有一定智能化的系统。

功能和技术参数介绍

全中文/英文菜单系统，中文英文界面一键式切换。

45种常用图形库（包括网格图形），可选择设置片尺寸和孔尺寸。

支持EIA代码（G代码）及FastCAM、FreeNest、SmartNest、IBE等各类套料软件

紧凑全键盘式设计，使手工输入文件更全面

图形比例、旋转、镜像

图形可矩阵排列、交互排列、叠式排列

工件原始尺寸和带割缝尺寸同时进行显示，直观方便

图形钢板校正，任意钢板边可做为校正边

可自定义坐标系，支持二维坐标的所有八种可能

可自定义全部输入输出端口的类型（常开或常闭）和编号

可自诊断系统所有IO状态和按键状态，方便检查和排除故障

前置U盘接口，方便程序传输

系统升级采用U盘升级方式，方便简单、实用，提供终生免费升级服务

整个系统所有功能和工艺均可在线升级，免去售后之忧

可单个或全部导入导出加工文件

参数备份和参数还原

支持氧燃气、等离子、喷粉和演示4种模式

各类加工参数齐全，可满足不同工艺需求

氧燃气和等离子IO分开控制

氧燃气自动调高，两级预热，三级穿孔

等离子弧压反馈，定位反馈，转角自动关闭弧压调高

等离子弧压控制支持速度和距离两种关闭弧压调高方式，使机床更加平衡、安全

支持边缘切割，对较厚的钢板可减少预热时间

运动中可实时加速、减速

根据钢板厚度，在转角处可自动限速，有效防止过烧

手工选择起始行或选择穿孔点

动/静态加工图形显示，图形放大/缩小，放大状态下动态跟踪切割点

DSP高速、高精度插补控制，高速运行，运行平稳，低噪音

任意设定起始速度、升降速时间

具有断电、断点保护记忆功能

“偏移切割”功能可避免因排料计算错误而造成的板材浪费

可设置不同的管理权限和相应的密码，维护管理层的权益

可远距离遥控进行前、后、左、右和切割运动开始、停止等动作（选配）

主要硬件参数

- 1) 显示器：10.4寸800X600，26万色
- 2) 内存：64M SDRAM
- 3) 用户程序空间：256M 或1G 电子硬盘
- 4) 主频：400MHZ系统主频
- 5) USB：USB1.1接口前置
- 6) 键盘：电子PCB贴膜键盘（一体机）或 标准工业键盘（分体机）
- 7) 机箱：全钢结构完全屏蔽，真正能够做到防电磁辐射、抗干扰、防静电

技术指标

- 1) 控制轴数：2轴联动（可定制三轴）
- 2) 控制精度： $\pm 0.001\text{mm}$
- 3) 坐标范围： $\pm 99999.99\text{mm}$
- 4) 脉冲频率：200KHz；运行速度：15米/分钟
- 5) 程序行数：1万行
- 6) 单个程序：1M
- 7) 时间类分辨率：10ms

专业的上海方菱系统，运行稳定，使用寿命长，还有其系统可供客户选配，如美国海宝，北京斯达锋，上海交大等等。卓驰机械会为每位客户提供合适合理的数控切割机方案，需要了解购买数控切割机，数控火焰切割机，数控等离子切割机等，及想要了解更多相关技术资料的用户朋友，欢迎随时联系卓驰机械设备有限公司！联系电话（微信）许经理 18032777333 座机电话0311-86250990

小型便携式数控切割机，整机采用铝合金型材。

经济型台式数控切割机，切割速度快，精度高，是中薄板的精品。

重型龙门数控切割机，24千克重轨，使其运行稳定且切割数控快，性价比高的数控切割机设备，是金属加工厂，大小中型企业都亲睐的数控切割机设备。