

碳纤维压板油加热器

产品名称	碳纤维压板油加热器
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:90KW EUOT-75-90:120KW 江苏南京:150KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

碳纤维压板油加热器又称碳纤维板压机专用模温机，玻璃钢热压成型模具油加热器，SMC模压成型高温油温机等模具油加热器设备。

碳纤维压板油加热器的产品特点：

- 1、电脑触摸式控制，操作简单易懂；
- 2、微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算；
- 3、安全保护及故障指示系统；
- 4、组件使用年限长；
- 5、升降温速度快，温度精确稳定；
- 6、独特的叉功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显；
- 7、不锈钢一体成型，管捐小，加熟均匀；
- 8、开机自动排气功能；
- 9、模具回油温度检测表。

碳纤维压板油加热器的选型计算方法：

- 1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 $KW=W \times t \times C \times S/860 \times T$

W =模具重量或冷却水 KG

t =所需温度和起始温度之间的温差。

C =比热 油(0.5)，钢(0.11)，水(1)，塑料(0.45~0.55)

T =加温至所需温度的时间(小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力(扬程)

P (压力Kg/cm²)= $0.1 \times H$ (扬程M) \times (传热媒体比重, 水=1, 油=0.7-0.9)

L (媒体所需流量L/min)= Q (模具所需热量Kcal/H)/ C (媒体比热水=1
油=0.45) $\times t$ (循环媒体进出模具的温差) $\times 60$

2.冷冻机容量选择

A、 Q (冷冻量Kcal/H)= Q_1+Q_2

Q_1 (原料带入模具的热量Kcal/H)= W (每小时射入模具中原料的重量KG) $\times C \times (T_1-T_2) \times S$ (安全系数1.5~2) T_1 原料在料管中的温度; T_2 成品取出模具时的温度; Q_2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法(有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g(含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力(HP) $\times 0.75KW \times 860Kcal \times 0.4 \div 3024$

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨(HP) $\times 1.25$

碳纤维压板油加热器的优点:

具有完备的运行控制和安全监测装置,能实行自动化控制。

能在较低的运行压力下,获得较高的工作温度。

热效率高，可达95%以上，控温精度可达 ± 1 。

设备体积小，安装较灵活，宜安装在用热设备附近。

碳纤维压板油加热器的服务网点：全国，长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉、孝感、广西省的南宁、柳州、四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。