

ZK5150B数控立式钻床

产品名称	ZK5150B数控立式钻床
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

1. 机床基础件采用特种铸铁,使用立式加工中心的床身和滑座,因此具有高刚度的结构,工作台距离地面的高度也大为降低,方便工人操作及装卸工件。
2. 导轨和工作台均进行淬火磨削,并与其相配导轨贴塑,自动间歇的润滑,进给平稳无爬行,精度保持性好。
3. 机床X、Y轴均为滚珠丝杠传动,电机与丝杠连接方式为直联,丝杠采用北方精密公司产品。
4. 机床轴承均采用洛阳轴承公司产品。
5. Y轴伺服电机后置,有效防止了前置电机的进水和电机座集屑等问题。
6. 机床可以实现全自动程序编制攻丝,提高了攻丝效率和精度。
7. 机床为标配半防护。
8. 机床具有强力切削,大流量冷却,宽排屑槽。
9. 配置广州数控980MDc才数控系统,三轴均为伺服电机控制方式。
10. 主轴箱全齿轮传动结构,主轴的扭矩最大为350NM,主轴箱可手动上下进行

主要技术参数:

主要技术规格	单位	ZK5150B
工作台尺寸	mm	1000X545

最大钻孔直径	mm	50
工作台面积	mm	850X360
T型槽宽x槽数	mm	18X3
主轴锥孔	No	Morse5#
主轴转速	rpm	45-2000(12级)
主电机功率	Kw	3
主轴箱行程(手动)	mm	350
主轴行程	mm	240
移动范围	mm	850X400X240
主轴端面至工作台面距离	mm	100-700
主轴中心线至立柱导轨面距离	mm	335
快速移动速度X/Y/Z	m/min	15/15/4
进给速度(Z轴)	Mm/min	600
数控系统		广州数控980MDc
伺服电机功率	Kw	1.32
伺服电机扭矩	N.m	10
主轴最大扭矩	N.m	350
最大进给抗力	N	12000
定位精度	mm	0.025/300
重复定位精度	mm	0.015/300
机床净重/毛重	T	3.1/3.5
机床外型尺寸(长x宽x高)	cm	188x159x236
包装箱尺寸(长x宽x高)	cm	236x249x258