

重庆镀锌焊管 热镀锌管

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 重庆镀锌焊管 热镀锌管 |
| 公司名称 | 重庆红汉贸易有限公司 |
| 价格 | 4400.00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 重庆市大渡口区春晖路街道金桥路3号加工楼2号楼A1-224 |
| 联系电话 | 13308316077 |

产品详情

重庆红汉贸易有限公司经多年发展，已成为一家在西南地区具有极大影响力的钢材贸易企业，公司现拥有在渝大型库房两个，常年库存万吨以上，公司以型材和管材销售为主，工字钢，槽钢，角钢，镀锌管，镀锌方管，焊管，规格齐全

无缝钢管库存保有量一千吨以上，九百余种规格。所售产品均执行国家标准，适用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、等各个领域。多年来，我公司本着“质优高效，守约重誉”的经营理念和服务宗旨为广大客户提供质优价廉的产品和售后服务，得到了各界新老用户的支持和赞誉。

防腐螺旋钢管 排水螺旋管 供水螺旋管 Q345螺旋管批发 螺旋钢管生产厂家

业生产销售螺旋钢管，直缝焊管，大口径厚壁螺旋钢管，大口径厚壁直缝焊管，公司拥有先进的德国钢管生产设备，具有科技含量高，工艺技术先进等特点。

主要生产材质有：Q235#、Q345#、20#等材质的螺旋钢管。

生产双面埋弧焊螺旋钢管（又称螺旋焊管，螺旋管），螺旋钢管每一条生产线都配备X光工业电视、在线超声波连探、便携式X射线探伤仪、静水压试验机、材料试验机、碳硫分析仪等质检仪器。承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

防腐钢管知识

1、钢管外防腐

本工程

D529 ~ D122

的螺旋埋弧焊钢管外防腐层总面积约

8

万平方米，采用特加强

级环氧煤沥青，

“一底二布六油”

，即底漆—面漆—面漆—玻璃布—面漆—面漆—玻璃布

—面漆—面漆。干膜厚度大于

0.6mm。除锈采用喷砂除锈。

2、钢管内防腐

钢管内防腐采用水泥砂浆内防腐，执行标准为《埋地给水钢管道水泥砂浆衬里技

术标准》

(CECSXX1989)

。水泥砂浆厚度为：管径

500—700mm，水泥砂浆厚度为

8mm；管

径

800—1000mm，水泥砂浆厚度为

10mm；管径

1100—1500mm，水泥砂浆厚度为

12mm。

除接口采用手工涂抹外，其余均采用机械喷涂。水泥砂浆的涂抹后的管内粗糙率不大于

0.0115。施工前，用手工除掉管内浮锈即可。

二、特性及用途：该漆综合了环氧树脂的机械强度高、粘接力大、耐化学介质浸蚀和沥青的耐水、抗微生物、抗植物根系的特点，是一种高性能的防腐绝缘涂料，该产品有良好的耐化学药品性、耐水性。适用于输油、输气、输水管道，自来水、煤气、管道、炼油厂、化工厂、污水处理厂的设备和管道的防腐，亦可作为海洋石油钻井平台及船舶水下部的防腐及矿山、井下设备的防腐。

- 1、供水管线水泥沙浆衬里钢管内防腐，标准：CECS10：89；
- 2、环氧煤沥青玻璃布钢管外防腐，标准：GB50268-97，SY/T0447-96；
- 3、供水管线IPN8710高分子无毒涂料钢管内防腐，标准：SY/T0457-2000；
- 4、环氧煤沥青、IPN8710、氯化橡胶、聚氨脂等防腐涂料；