

# 苗床制作步骤及工具-苗床网滚轴管横撑支架手轮

|      |                                            |
|------|--------------------------------------------|
| 产品名称 | 苗床制作步骤及工具-<br>苗床网滚轴管横撑支架手轮                 |
| 公司名称 | 安平县博超苗床厂                                   |
| 价格   | 65.00/平方米                                  |
| 规格参数 | 铝合金边框:50*100*1.8mm<br>丝径:3mm<br>孔:30*130mm |
| 公司地址 | 河北饶阳县瑞联工业园区                                |
| 联系电话 | 15531822781                                |

## 产品详情

### 苗床制作步骤及工具-苗床网滚轴管横撑支架手轮

苗床制作步骤及工具苗床是由苗床网、铝合金边框、滚轴管、横撑、支架、手轮、调节小腿等组装而成，整体结构采用后热镀锌工艺。苗床标准高度0.75m，可以进行微调，标准宽1.6-1.8m，也可根据温室宽度定尺，长度可根据用户要求定作；移动苗床网网格为130mm×30mm（长×宽），先焊接再热镀锌上锌量高达500克/平米，防腐性能高，承重能力好，寿命长一般20年不生锈。一般常用规格有：1.7米、1.75米、1.8米、长度可以拼接，孔是30mm\*130mm、丝径有3mm+3mm和3mm+4mm的。

苗床制作步骤及工具电镀液的组成对苗床网电镀层的结构有着重要的影响，其主要成分如下。

主盐，能够在阴极上沉积出所要求镀层金属的盐。

络合剂，在溶液中能与被沉积金属离子生成络合物。

导电盐，能提高溶液的电导率，而对放电金属离子不起络合作用的物质。

缓冲剂，用来稳定溶液的pH，特别是阴极表面附近的pH。

稳定剂，防止镀液中主盐水解或金属离子氧化，保持溶液的清澈稳定。

阳极活化剂，在电镀过程中能够消除或降低阳极极化的物质，它可以促进阳极正常溶解，提高阳极电流密度。添加剂，在镀液中含量很低，但对镀液和镀层的性能却有着显著影响的物质。如光亮剂、整平剂、润湿剂、应力消除剂、镀层细化剂、抑雾剂等。

苗床制作步骤及工具特点：

1、手动驱动，操作简单，移动方便。苗床边框为铝合金材质，支架部分的钢管和苗床网都采用热镀锌工艺，能在潮湿环境下长期使用。

2、可向左、右移动300mm，能使温室的使用面积达80%左右。

3、设有限位防翻装置，防止由于偏重引起的倾斜问题。

4:铝合金边框连接件和防翻钩全部采用新型ABS材质，产品具有硬度大强度高，光泽度好等优点，避免普通连接件使用过一段时间会存在生锈情况。

5：支架连接全部添加拉称，能更好的固定在地面上。使用寿命：苗床网、苗床支架、调节小腿20年不生锈，其它结构10年。

安平博超金属丝网厂常年现货供应大量库存、自产自销、保质保量、价格合理！

主要生产经营：移动苗床、苗床网、苗床配件、苗床手轮、育苗床、温室苗床、多层苗床、活动苗床、周边护栏、球场围网、潮汐苗床、无土栽培草莓苗架等。

欢迎新老客户来厂参观指导。侯爱莎155-3182-2781微信同号