

# 铝排 1060 2A12 6061 7075

产品名称	铝排 1060 2A12 6061 7075
公司名称	山东繁荣铝材有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区创业大厦B塔
联系电话	15615849321

## 产品详情

铝排是铝型材的一种 铝型材就是繁荣铝材用铝棒通过热熔,挤压.从而得到不同截面形状的铝材料.

铝型材分类方法：一、按用途可以分为以下几类：1. 门窗的建筑用门窗铝型材（分为门窗和幕墙二种）。2. CPU散热器的专用散热器铝型材 3.

铝合金货架铝型材,他们的区别在于截面形状的不同.但都是通过热熔挤压生产出来的.

二、按合金成分分类：可分为1024、2011、6063、6061、6082、7075等合金牌号铝型材，其中6系的最为常见.不同的牌号区别在于各种金属成分的配比是不一样的，除了常用的门窗铝型材如60系列、70系列、80系列、90系列、幕墙系列等建筑铝型材之外，工业铝型材没有明确的型号区分，大多数生产厂都是按照客户的实际图纸加工的. 三、按表面处理要求分类：1. 阳极氧化铝材 2. 电泳涂装铝材 3. 粉末喷涂铝材 3. 木纹转印铝材 4. 刨光铝材(分为机械刨光与化学抛光二种，其中化学抛光成本最高，价格也最贵)

铝型材生产流程: 主要包括熔铸、挤压和上色

(上色主要包括：氧化、电泳涂装、氟炭喷涂、粉末喷涂、木纹转印等)三个过程。

1、熔铸是铝材生产的首道工序。主要过程为：

(1) 配料：根据需要生产的具体合金牌号，计算出各种合金成分的添加量，合理搭配各种原材料。（2

）熔炼：将配好的原材料按工艺要求加入熔炼炉内熔化，并通过除气、除渣精炼手段将熔体内的杂质、气体有效除去。（3）铸造：熔炼好的铝液在一定的铸造工艺条件下，通过深井铸造系统，冷却铸造成各种规格的圆铸棒。2、挤压：挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝热处理强化合金，其热处理制度不同。

3、上色(此处先主要讲氧化的过程) 氧化：挤压好的铝合金型材，其表面耐蚀性不强，须通过阳极氧化进行表面处理以增加铝材的抗蚀性、耐磨性及外表的美观度。其主要过程为：（1）表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，裸露出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。（2）阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>膜层。而阳极氧化需要使用开关电源进行，目前大多数铝业使用的是上世纪90年代的老式可控硅整流机，而目前为符合国家“十二五”规划，很多铝业已经淘汰老式硅整流机替换为高频铝氧化整流机。

（3）封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金色及不锈钢色等。 联系人：潘广义

电话：022-86947630 手机：18802234544 13406388096