

TPRK- ,TPRK- 凝结水、冷凝水回收泵

产品名称	TPRK- ,TPRK- 凝结水、冷凝水回收泵
公司名称	鑫鸿凯元(北京)科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:全不锈钢 适用范围:蒸汽系统冷凝水、凝结水回收
公司地址	北京市大兴区兴华大街(二段)3号院4号楼19层2209
联系电话	61272216 13911069011

产品详情

材质	全不锈钢	型号	TPRK- ,TPRK- , TPRK-
适用范围	蒸汽系统冷凝水、凝结水回收		

北京供应冷凝水回收泵，凝结水回收泵，气动机械式凝结水回收泵，可用压缩空气驱动也可用蒸汽驱动。tprk- 型冷凝水回收泵，tprk- 型冷凝水回收泵，tprk- 型冷凝水回收泵，tprk- 型凝结水回收泵，tprk- 型凝结水回收泵，tprk- 型凝结水回收泵。单泵回收能力可达6.8吨/小时，我公司亦提供凝结水回收泵机组，包括铁质底盘、不锈钢凝结水回收动力泵、集水储水罐及相应的管道、止回阀、压力表、高温热度表等等相应配件，客户购买后只需简单连接出入口管道、驱动管道即可，安装简单方便，我公司提供免费技术及售后支持。鑫鸿凯元（北京）科技发展有限公司。整套产品全不锈钢结构，坚固耐用，每套产品在出厂前均经过多次、10天左右的压力、动力、密封检测及实验，确保每套产品的质量，请广大客户放心使用，详细资料请来电咨询索取。

凝结水回收设备

回收凝结水可以充分利用蒸汽系统内的能源。依靠压力,离开凝结水回收泵的凝结水大约含有20%的热能，这部分热能来自于在锅炉中传递的显热。

凝结水回收系统有助于降低生产蒸汽的三项有形成本

燃料/能源消耗

锅炉补给水和污水处理

锅炉给水的化学处理

任何凝结水回收系统的动力设备都是凝结水泵。它们的用途是将凝结水或是其他的液体从较低的位置，低压区或是真空区输送到较高的位置或是高压区。

凝结水回收泵工作原理

充水

1.在充水过程中，蒸汽/空气进口阀和泵出口止回阀关闭，泵排汽阀和泵进口止回阀开启。凝结水回收泵的联动机构处于低位，泵内无压。

开始压送

2.浮球随着凝结水的流入而上升至排水点，凝结水回收泵的联动机构动作到高位，泵内带压，阀门全部处于第一步的相反位置。

结束压差

3.随着凝结水的排出，浮球下降，直至凝结水回收泵的联动机构动作到低位，泵内压力释放，保留水封。

重新充水

4.蒸汽或空气进口及泵出口止回阀重新关闭，排气阀和进口止回阀开启，于是又进入充水状态，重复动作过程。

欢迎在线洽谈：qq：957815571或者来电洽谈：13911069011 李先生，详细资料请来电索取。