

图纸定做钻石金刚笔异形砂轮刀规格1.0CT修刀

产品名称	图纸定做钻石金刚笔异形砂轮刀规格1.0CT修刀
公司名称	青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司
价格	28.00/个
规格参数	材质:天然金刚石 型号:F60 规格:12*75
公司地址	青岛市李沧区虎山路68号-5
联系电话	18561632716

产品详情

图纸定做钻石金刚笔异形砂轮刀规格1.0CT修刀

青岛晟鑫杰牌金刚石砂轮刀简称砂轮刀，采用单颗天然金刚石，用粉末冶金技镶焊在钢杆上，是通过用粉末冶金技术制作而成，适用各种砂轮的修整，是应用广泛的砂轮修整工具。

砂轮在加工时，由于长时间的使用，会出现砂轮的磨损现象，这些都是不可避免的问题。那么，如何去进行砂轮修整呢，如何选择合适的金刚石砂轮刀？下面，磨澳公司的专业技术人员给大家分析一下，如何对砂轮进行修整：

1. 需去除磨粒间的结合剂和磨钝的砂轮磨粒，使具有很强磨削性能的砂轮磨粒突出结合剂之外，形成锐利的切削刃；

2. 必须从砂轮表面的气孔中，去除微小的材料，防止作用于砂轮上的磨削力增大，砂轮上的磨削力增大，将会引起振动和造成零件表面烧伤；

3. 为了保持一个高质量和锋利的金刚石修整工具，每隔一定时间，需要1/8圈地旋转单点或带锥尖的修整工具；

4. 必须选择合适的修除深度对砂轮进行修整；

5. 适当地使用冷却液，能加快修整速度和提高修整效率；

6. 零件外圆的高点与砂轮外圆的高点称为零件砂轮接触点，金刚石修整工具应尽可能地在接近零件/砂轮接

触点处修整砂轮。