

# 塑料挤出机专用耐高压高温SX型定制静态混合器

产品名称	塑料挤出机专用耐高压高温SX型定制静态混合器
公司名称	天津多态混机械设备有限公司
价格	500.00/个
规格参数	多态混:DTH SX:SX 天津:天津
公司地址	天津生态城动漫中路126号动漫大厦C1-101-13
联系电话	02259893994 18302296071

## 产品详情

静态混合器&熔体混合：

对于熔体混合，一种较现代的静态混合器具有特殊结构的混合元件。它由多组成直角焊在一起的交叉钢棒组成，以45度角分开和分散熔体。这些钢棒成直角安放，使熔体反复地分开和结合。静态混合器由于有一些优点，可见诸于大多数聚合物加工的应用中：

- 1、吹塑和流延薄膜 透明度较好，厚度均匀，聚合物和添加剂混合料质地均匀，无色彩条纹缺陷。
- 2、片材 厚度控制近完善，表面光洁度较好，色彩均匀，成型较好。
- 3、吹塑瓶透明度较好，色彩较好，各个瓶之间重量一致，瓶壁截面均匀，成型周期较快。
- 4、纤维生产着色剂、添加剂和熔体的温度对全部抽丝批次均匀一致。
- 5、线材包覆 线材定心完善，粘合较好，圆度和厚度控制均匀，着色较好。
- 6、涂布或贴面 厚度控制均匀，粘合较好。型材厚度 控制均匀，固化时间较快。
- 7、泡沫塑料 泡孔分布、大小和密度均匀，厚度控制优良，成型操作大幅度改进。
- 8、共挤塑 厚度控制近完善，这一点绝对必要，粘合较好。
- 9、注塑成型注射量均匀（ $\pm 1/10g$ ），周期快，色料用量较小，模塑残余应变较小，废品少。

薄膜、片材、瓶吹塑、泡沫塑料和共挤塑等主要操作，在其加工装备中都安装了静态混合器。目前，静态混合器可以用来消除挤出物的温度、速度、混合度、色差的变化。

静态混合器在挤出中应用：

在管材和型材生产时，保持同样质量的情况下，更高的生产效率是提高竞争力具有决定性的因素。由於物料的处理以及熔体加工过程的热均匀性要求，设备的塑化能力受到一定程度的限制。这些限制可以通过静态混合器来消除。

公司制造的静态混合器是用於实现熔体良好均化的真正替代品。其由相互交叉的网状结构组成并实现熔体的导流。料流被分成不同的薄层并呈放射状重新取向，从而在很短的流动空间内实现温度良好平衡。

这一混合器的概念并可满足热敏感性材料，如硬PVC和橡胶的加工。改进了开放结构，并加强了放射状的重取向以消灭滞流区。混合器内部表面经过特殊处理以防止过度的壁面粘附，并结合流动优化结构，确保优异的流动性能以及聚合物较窄的停留时间分布。在加工型材、薄膜和管材时，可以可靠地实现熔体均化、流纹最少。

静态混合器的位置：

静态混合器的位置很重要。挤塑机不能均匀地熔化聚合物。由于有降解物积聚在滤料网或过滤器处，换网器和过滤系统会使挤出物发生温度变化。齿轮泵由于剪切作用也引起挤出物温度发生变化。依挤塑机尺寸和挤出量的不同，挤出物两端范围内或挤出物内部温度变化为5—100 ° F。一个设计适当的静态混合器能把温度变化减小至小于1 ° F。进入口模的挤出物，其粘度必须均匀，以达成厚度均匀的控制。

通过直变流区的层流通常是抛物线形的，即在管中心的物料流速是平均速度的两倍，而在管壁的物料却几乎静止不动。在口模前变流区的肘管也会产生同样的流动问题。静态混合器产生的是柱塞流，在静态混合器出口截面上各点速度相同。柱塞流使聚合物到模口的传送和分布得到改善。

静态混合器的最佳位置是刚好在口模前。

????????????????????

这段时间对以前的部分客户作了一个集中的电话回访, 总体情况令人满意, 使我们对自己的产品更加充满了信心, 同时部分客户还给我们提了很中肯的意见, 对我们的产品设计、客户推广都起了很大的帮助。

以下是江苏丁客户一个电话回访主要内容。  
丁客户是我大半年前的一个客户, 今天回访主要想了解一下使用情况, 看看我们混色射嘴还有那些需要改进的.

问题一: 还在用吗?

我: 您好, 混色射嘴还在用? 客户: 不用了. 我: 能讲讲什么原因不用的吗? 客户: 主要是因为有一节混合器掉下来了. 我: 什么原因, 坏了吗, 是不是断了? 客户: 没有断. 我: 没断的话, 可以装进去再用的. 客户: 上面满是塑料, 我们没有处理. 我: 加热清一下塑料, 装进去就可以用的, 不影响使用效果的. 客户: 没时间处理.

问题二:投资购买混色射嘴的成本收回来了吗?

我：还有个问题想问一下，有没有收回成本？客户：怎么说呢？  
我：从利用混色射嘴以后，成型周期的缩短和废品率的下降角度来看。  
客户：这样的话，这个早收回成本了，大概一两个月的时间就收回了。  
我：那现在为什么不用了，是换料了吗，对注射压力的损失大吗？  
客户：对注射压力有一些损失，对高粘度的物料影响较少，大概几个MPa，  
对低黏度的物料损失比较大，最高可以去到20-30MPa。(客户给的这个信息很重要) 我：谢谢您的这个信息，你提供的这个信息很重要，帮了我们大忙了，也帮我们更加认识了自己的产品。  
客户：其实觉得你们产品还是蛮不错的，没用你们的射嘴时，我们做PP/钛白粉 需要加高很大背压，溶胶时间长了很多，加了混色射嘴以后，背压下降很多，溶胶时间下降到原来的一半还多，出来的产品效果和以前的一样。我觉得你们的射嘴还是很好用的。我；谢谢夸奖。

问题三：使用过程中有没有发现产品有什么不足的地方

我：在用的过程中，有没有发现有那些地方不足？客户：这个就是，在用低黏度物料的时候，射嘴口有些流延，溢料。为了避免溢料，我在溶胶后就快速回退，可能回退的后抽力太大了，把一节混合器抽出来了，再后来发现射不了料，我们拆开后才发现有一节混合器出来了。。(客户又给了一个信息很重要) 我：您反映这个情况对我们很有意义，我们会在以后的设计中注意改进的，不过即使掉下来，可以再装进去的不影响使用效果的，后来为什么不用了呢？客户：主要是现在做的产品对着色要求不是很严，再一个装上混色射嘴会影响注射压力，所以一直放那里没有用，我觉得你们产品还是很不错的。我：好谢谢你提供的信息，我回访主要目的就是想确认我们的产品对客户是否有价值，您这样说，我们就觉得很满意足了，你还给我们提供这些宝贵信息，真很感谢了。  
客户：没什么，你们的产品确实不错。我：其实也有不尽人意的地方，江苏另一客户买了我们射嘴，虽然混色效果是解决了，但注射压力损失太大导致他们基本不使用，针对这种情况，我们前段时间和客户商量以后，重新设计了一套给客户，当然大多数客户是好的，东莞的一个客户一次性就采购了7台，使用效果很好，温州客户.....也希望您这边有机会早点再用起来，有什么问题可以随时和我们联系，。  
客户：主要我们现在的产品对混色效果要求不高，所以没用。我：那好，谢谢您提供这么多有用信息给我，也希望您的帮我们介绍一些客户，用您的使用经验更有说服力。  
客户：一定一定。

我：那好，再次谢谢你。访谈结束

——来之珠海多态混

?

价格说明

一般情况下：划线价格：划线的价格可能是商品的销售指导价或该商品的曾经展示过的销售价等，并非原价，仅供参考。未划线价格：未划线的价格是商品在阿里巴巴中国站上的销售标价，具体的成交价格根据商品参加活动，或因用户使用优惠券等发生变化，最终以订单结算页价格为准。活动预热状态下：划线价格：划线的价格是商品在目前活动预热状态下的销售标价，并非原价，具体的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，最终以订单结算页价格为准。未划线价格：未划线的价格可能是商品即将参加活动的活动价，仅供参考，具体活动时的成交价可能因用户使用优惠券等发生变化，最终以活动是订单

结算页价格为准。\*注：前述说明仅当出现价格比较时有效。若商家单独对划线价格进行说明的，以商家的表述为准。