

手推螺杆式启闭机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 手推螺杆式启闭机 |
| 公司名称 | 新河县常兴水利机械厂 |
| 价格 | 3000.00/台 |
| 规格参数 | 常兴:1 CX:1 河北:1 |
| 公司地址 | 新河县城西工业区 |
| 联系电话 | 86-0319-4865330 13503287901 |

产品详情

手动螺杆式启闭机主要有：LQ手摇式螺杆启闭机(3T—100T)、LQ手电式螺杆启闭机(3T—100T)、LQ侧摇式螺杆启闭机(0.3T—5T)、LQ手推式螺杆启闭机(0.3T—2T)、LQ手扳式螺杆式启闭机(1.3T—2T)。该系列产品设计合理，操作简便，灵活，便于安装，平原山区有电无电均可使用，并具有防盗水功能，安全可靠。主要用于水力水电、市政建设、给水排水、水产养殖、农用水利建设等工程。螺杆启闭机的安装步骤1、在安装螺杆启闭机时一定要保持底座基础布置平面水平180；启闭机底座与基础布置平面的接触面积要达到90%以上；螺杆轴线要垂直闸台上衡量的水平面；要与闸板吊耳孔文和垂直，避免螺杆倾斜，造成局部受力而损坏机件。2、将手动螺杆启闭机置于安装位置。把一个限位盘套在螺杆上，将螺杆从横梁的下部旋入机器中，当螺杆从机器的上方露出后，再套上限位盘。螺杆的下方与闸门连接。3、对于安装启闭机的基础必须稳固安全。机座和基础构件的混凝土，按图纸的规定浇筑，在混凝土强度未达到设计强度时，不准拆除和改变启闭机的临时支撑，更不得进行试调和试运转。4、在安装时根据闸门起吊中心线，找正中心使纵横向中心线偏差不得超过正负3mm,高程偏差不得超过正负5mm。然后浇注二期混凝土或与预埋钢板连接。5、对于产品的电气设备的安装，一定符合图纸及说明书的规定，全部电气设备均可靠的接地。6、在产品安装完毕，要对机器进行清理，补修已损坏的保护油漆，灌注润滑脂。螺杆启闭机调试方法及注意事项1、当启闭机在无荷载的情况下,保证三相电流不平衡不超过正负10%，并测出电流值。2、对于上下限位的调节：当闸门处于全闭的状态时，将上限压紧上行程开关并固定在螺杆启闭机的螺杆上。当闸门处于全开时，将下限位盘压紧下行程开关并固定在螺杆上。3、对于启闭机的主令控制器调整，必须保证闸门升降到上、下限位时的误差不超过1cm。4、安装后，一定要作试运行，一作无荷载试验，即让螺杆作两个行程，听其有无异常声响，检测安装是否