

塑料熔融指数测试仪，融指仪，熔指仪400C

产品名称	塑料熔融指数测试仪，融指仪，熔指仪400C
公司名称	承德优特检测仪器制造有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	
公司地址	河北省承德市高新区上板城镇卸甲营村承德万达高新仪表有限公司院内
联系电话	0314 - 7019056 15632480559

产品详情

塑料熔融指数测试仪，融指仪，熔指仪400C

塑料熔融指数测试仪，融指仪，熔指仪400C是按照《GB/T 3682-2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》、《ISO 1133-2005 Plastics-Determination of the melt mass-flow rate(MFR) and the melt volume-flow rate(MVR)》等标准设计制造的用于测定热塑性塑料熔体流动速率的仪器。具有手动测量熔体质量流动速率、自动测量熔体质量流动速率和熔体体积流动速率、测量熔体密度功能；具有自动切料装置；带有微型打印机打印输出熔体质量流动速率和熔体体积流动速率测试结果；带有FLASH存储器，可存储20份手动质量法测试结果、20份自动质量法和体积法结果、50个不同温度不同材料的熔体密度。

该塑料熔融指数测试仪，融指仪，熔指仪400C结构简单、使用方便、测量准确、性能稳定可靠。此仪器不仅适用于聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、ABS树脂等熔融温度较低的塑料测试，也适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、氟塑料、尼龙等工程塑料的测试，因此被广泛用于塑料生产、塑料制品、石油化工等行业以及有关的大专院校、科研单位、商检部门。

XNR-400C熔融指数仪特点：

- 1、采用液晶显示器中文显示，贴片式键盘输入，可以直观方便地设定时间、温度、取样次数。
- 2、采用32位高档单片机作为控制内核，运算速度快，数据精度高。
- 3、采用24位美国AD公司的模数转换器，温度采集速度快，采集精度高，为温度控制的准确性提供了物理保证。
- 4、采用嵌入式操作系统，内部任务调度合理，定时、延时等控制准确，保证温度控制、声音提示等操作的精度。

- 5、可以计算、保存、打印测试结果。
- 6、可选择采用质量法（MFR）、体积法（MVR）测量。可测试熔体密度。
- 7、测试过程中自动切料，仪器调整时手动切料。
- 8、该机外形美观，设计合理，性能稳定，操作方便。

XNR-400C熔融指数仪(熔融指数试验仪,塑料熔融指数试验机,塑料熔融测试)主要功能：

1、质量法测试功能：标准名称为MFR，也称称重法。测试前先设定温度、切料时间和切料次数，然后安装规定的方法进行试验，试验完毕得到相应的结果样条，用电子天平对每个样条进行称重，然后输入到仪器中进行计算，或使用公式手工进行计算，得到测试结果。

2、体积法（MVR）测试功能，通过测量在一定时间内流出口模的熔体体积，得到熔体体积流动速率。本仪器安装有高精度体积测量计算系统，试验过程中直接得到一定时间内的熔体体积，不需要称重和计算，可以直接得到结果。测试过程中可以以体积为基准测试或者以时间为基准测试。

3、自动测试：该功能通过一次压料，自动得到该材料的质量法（MFR）熔体流动速率（熔融指数）和体积法（MVR）熔体流动速率，测试过程简单，不需要称重，大大减少了测试工作量和测试过程中人为因素造成的误差。

4、熔体密度测试：要使用自动测试功能，需要知道熔体密度，有些材料的熔体密度是已知的，可以不用该功能测试，如果熔体密度未知，通过该功能进行测试，测试过程很简单，设定温度和位移量，按照正常的试验方法压出试验样条，然后对样条进行称重，输入到仪器中，自动计算出熔体密度。

5、质量法熔融指数计算器功能，称重后辅助计算质量法熔融指数值。

6、熔融指数测试结果保存功能，质量法在输入各切段质量后保存，自动法测试结果自动保存。

7、保存结果查阅、打印、删除功能

XNR-400C熔融指数仪技术参数：

1.挤压出料部分

出料口直径： 2.095 ± 0.005 毫米

出料口长度： 8.000 ± 0.025 毫米

装料筒内径： 9.550 ± 0.025 毫米

装料筒长度： 152 ± 0.1 毫米

活塞杆头直径： 9.475 ± 0.015 毫米

活塞杆头长度： 6.350 ± 0.100 毫米

活塞杆有效行程：30毫米

2. 试验负荷

试验负荷以不同数量的砝码组合而得到的，它们可以组成试验所需要的标称负荷，共有8级：

1级：0.325kg=(活塞杆+砝码托盘+隔热套+1#砝码体)=3.187N

2级：1.200kg(0.325kg+2#0.875kg砝码)=11.77N

3级：2.160kg=(0.325kg+3#1.835kg砝码)=21.18N

4级：3.800kg=(0.325kg+4#3.475kg砝码)=37.26N

5级：5.000kg=(0.325kg+5#4.675kg砝码)=49.03N

6级：10.000kg=(0.325kg+5#4.675kg砝码+6#5.000kg砝码)=98.07N

7级：12.500kg=(0.325kg+5#4.675kg砝码+6#5.000kg砝码+7#2.500kg砝码)=122.58N

8级：21.600 kg=(0.325kg+2#0.875kg砝码+3#1.835kg砝码+4#3.475kg砝码+5#4.675kg砝码+6#5.000kg砝码+7#2.500kg砝码+8#2.915kg砝码)=211.82N

3. 温度范围：室温 ~ 400

4. 控温精度：± 0.2

5. 温度波动：± 0.2

6. 温度分辨率：0.1

7. 温度恢复时间：4min

8. 测试方式：质量法 (MFR)、体积法 (MVR)、熔体密度测试

9. 测量范围：0.1 ~ 300g / 10min(MFR)、0.1 ~ 240 cm³/10min (MVR)

10. 计时精度：0.1s (MFR、MVR)

11. 活塞杆位移精度：0.01mm

12. 切料方式：自动 (试验过程中)、手动 (仪器调整时)

13. 最大切段次数：9次

14. 最大切段间隔时间：9999.9秒

15. 结果保存数量：质量法结果20份、自动法结果20份、熔体密度50份

16. 打印机配置：面板式热敏打印机

17. 供电：220V, 50Hz

18. 功率：490W

19. 外形尺寸：长290×厚410×高630（毫米）