

# 硅酸钙内滑动钢套钢保温管生产厂家管道基地价格

产品名称	硅酸钙内滑动钢套钢保温管生产厂家管道基地价格
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	188.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN20-DN1600 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

## 产品详情

### 硅酸钙内滑动钢套钢保温管生产厂家管道基地价格

(赵总13833766233 电话：0317-3517497 QQ2508817219) 河北新闻资讯(记者王编辑)近日获悉：河北盛邦管道有限公司生产2PE、3PE、FBE防腐钢管；玻璃钢聚氨酯保温管；聚氨酯发泡直埋钢管；钢套钢蒸汽保温钢管；保证以过硬的质量，低廉的价格，完善的售后服务来答谢新老客户的对公司的支持，赢得了国内外用户的良好声誉和信赖。公司始终坚持以高起点的质量内涵、科学的管理模式、良好的售后服务，铸就了优秀的企业形象和品牌文化。员工更是团结奋进，以严谨的工作作风，依靠同行业中先进精湛的技术设备、优良的产品质量、高效的服务理念，争得了市场份额，紧跟时代的步伐、务实的品质，使我们确立了自身的赢家地位。

预制直埋钢套钢高温蒸汽保温管道是地下直埋管中的一种新敷设技术，保温采用先进的高温离心玻璃棉和外护管采用玻璃钢缠绕技术，生产制作新一代预制直埋钢套钢蒸汽保温管道系列产品，适用输送压力2.5MPa，350 以下的蒸汽或其它热介质。产品结构形式 预制直埋蒸汽保温管(外滑动)的产品结构形式：蕊管(工作钢管)、有机硅耐高温漆、滑动支架、耐高温玻璃棉、铝箔反射层、空气保温层、外套钢管、缠绕玻璃钢防腐层(或环氧煤沥青漆防腐层)。

产品特点：内钢管选用有机硅耐高温漆(耐温 )防腐涂层，有效防止工作钢管腐蚀，延长使用寿命。管道端口选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前进入潮气或施工中进入水。在350 以下，离心玻璃棉是保温材料，质量轻，几何形状稳定，采用多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时控制外套表面措施，防止了冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。并具有遇水干燥后物理性能和几何形状能够完全恢复的特性。该特性使管道能够适应高地下水位地区的施工条件，给施工带来极大的方便，降低施工成本。

利用钢套管强度高、密封性好的特点，成功地解决了防水抗漏的难点。用钢管做外保护层，具有强度高，不易损坏且能承受圈套上部荷载的特点，为达到长寿命，对钢外套管需进行防腐处理，保障了供热管道的安全性，可以在不同温度环境下更安全的广泛应用，尤其适用于高温蒸汽管道项目。?蒸汽管道中的

滑动支架和内固定采取特殊材料的隔热措施，防止了热桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。纤维缠绕增强玻璃钢外护管具有良好的刚度和防水性能，其优异的耐腐蚀性能使其能够适应各种复杂的土壤环境。外套钢管防腐可采用防腐涂层与阴极保护联合防护，使防腐寿命可大大增加。疏水系统采用全封闭的形式，布置灵活，结构合理，安全可靠。

聚氨酯保温管的应用越来越广泛，随着社会的进步和科技发展，各种各样的夹克管保温管直接而出，进而产品的种类也越来越多样化，按照我们常见的分类方式主要有以下几种：

- 1、按照它的敷设的形式来分主要有：直埋聚氨酯夹克保温管和架空聚氨酯夹克保温管。
- 2、按照它的转送过程和温度主要分为：常温下的聚氨酯夹克管、高温聚氨酯管以及深冷聚氨酯保温管。
- 3、按照它的外面保温层材料的不同类可以分为：玻璃钢形式的外护层聚氨酯管、高密度形式的聚乙烯外保护层的聚氨酯管、钢管形式保护层聚氨酯管和一些其他材料保护层的形式保温。
- 4、按照在传送的过程中介质的不同可以分为：专用输水性的聚氨酯管、耐高温聚氨酯夹克管、蒸汽用专用管以及石油上的埋地硬质泡沫塑料防腐管等等。

聚氨酯直埋保温管特点：

- 1、聚氨酯直埋保温管保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。
- 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。
- 4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。
- 5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。
- 6、使用寿命可达30-50年。管径：DN15--DN600 厚度:15--50mm  
用途:集中供热管道、制冷管道、工业管道等。
- 7、含氧指数：27 密度：40--70kg/立方m 憎水率：0.03kg/立方cm 导热系数:0.022kcal/mh.

聚氨酯直埋保温钢管的优势

1聚氨酯发泡保温钢管降低工程造价。

据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。

保温管适合输送各种介质，它广泛应用于集中供热、供冷和热油的输送及暖室、冷库、煤矿、石油、化工等行业的保温保冷工程。聚氨酯保温管道也称直埋保温管道由输送介质的，工作钢管、聚氨酯保温层、聚乙烯塑料外护管，通过设备依次向外结合而成。2热损耗低，节约能源。其导热系数为： $\lambda = 0.013 - 0.03 \text{ kcal/m} \cdot \text{h} \cdot \text{K}$  比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2 \text{ kg/m}^2$ 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的

状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

3防腐，聚氨酯发泡保温钢管绝缘性能好，使用寿命长。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4. 聚氨酯发泡保温钢管占地少，施工快，有利环境保护。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。

5聚氨酯发泡保温钢管安全。

用于集中供热、供冷和热油的输送及分配的保温管的钢管和聚乙烯外护管，二者用聚氨酯泡沫绝热材料紧密地结合为一体。管径范围是 90~ 1240,保温管全称叫高密度聚乙烯聚氨酯硬泡沫发泡保温管，它的作用是保护工作管内部流体的温度，防止与外界发生热传递，导致流体温度的流失。这样的成品管埋在地下，也延长了管道的使用年限，节约了成本！它的外壳就是高密度聚乙烯，即PE管，也叫夹克皮。颜色一般有黑色和红色，即黑夹克与黄夹克。

双层熔结环氧粉末防腐螺旋管外涂层为复合涂层结构，由防腐型环氧粉末底层和抗机械损伤型环氧粉末面层一次喷涂成膜完成。普通型（厚度 620um）；加强型（厚度 800um）双层熔结环氧粉末防腐螺旋管特性：固化速度快，固化时间短，涂装效率高，适合于流水作业。优异的机械物理性能。优异的耐腐蚀性能，耐酸、碱、盐、油、水等。能够在较大温度范围内起到长效持久的防腐效果。涂层符合标准SY/T0315-97及CAN/CSA-Z245.20-98的技术要求。

单双层熔结环氧粉末防腐钢管FBE环氧粉末先在流化床内充分流化，然后通过静电喷，使粉末颗粒带负电，均匀地黏附在接地的经预热的钢管表面。对于少量扩散的粉末，可通过回收系统回收，不会造成粉尘污染。管道防腐中有一种涂料叫做重防腐环氧粉末涂料，它还可以称作为熔结环氧粉末，国外一般都简称为FBE，早是开发于20世纪50年代，60年代实现了工业化生产，经过这么多年的不断完善，此涂料已经发展较为成熟。现在大部分防腐钢管都在使用重防腐环氧粉末涂料。环氧粉末防腐钢管的使用范围之大，已经遍布全世界各地，从陆地到海洋，从平原到山地，河流，湖泊，从西伯利亚草原到非洲沙漠，从美洲大陆到中东海湾，这些都有熔结环氧粉末的应用实例。我国工程“西气东输”就采用的是环氧粉末防腐钢管，使得重防腐环氧粉末涂料在我国有了长足的发展。重防腐熔结环氧粉末涂料按用途可分为：管道内喷涂用粉、管道外喷涂用粉、石油钻管用粉，以及三层结构防腐用粉。双层熔结环氧粉末防腐钢管。