

# 柜体三工序开料机配置 柜体双工位开料机配置

产品名称	柜体三工序开料机配置 柜体双工位开料机配置
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

柜体三工序开料机配置 柜体双工位开料机配置

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

特点是：1.定制生产2.制造质量高3.形状复杂4.加工精度高。

家具生产需具备专业化的生产组织形式，且该形式与其他生产方式应相适应。

格特数控开料机设备，采用全自动化电脑数控技术，可加工圆弧异形等各种形状的板材，精度高、速度快、板材使用率高、节省人工。数控开料机加工工时是可以精确预计的，这有利于均衡生产，因而易于

实现设计与制造的即时化、并行化、网络化。

数控开料机能够实现大批量生产:不但能满足小批量、多品种，而且已能满足多品种大批量生产。

数控开料机生产效率高:采用工序集中的加工方式，一般只需一次上料，便可完成打孔、开槽、开料三道工序，节省了大量的辅助时间。

目前数控开料机主轴转速已达25000转/分，开料板材不会起毛边。X, Y轴的定位速度已达24m/min, Z轴定位速度9m/min，所以可实现快速定位。这些都可大大提高其生产效率。

定制家具柜体开料机|柜体专用开料机 性能特点：

- 1.高速的加工：曲直线速度一致运行速度达到30米/分钟以上。
- 2.优良的部件：采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，选用优秀的步进系统，进口轴承，大功率主轴电机。
- 3.合理的设计：采用先进的双齿轴齿条传动，速度快，力量大。
- 4.兼容的软件：可兼容Type3/Artcam/文泰等多种CAD/CAM设计软件。
- 5.方便的操控：采用先进的USB接口式DSP操作系统，完全脱机工作，不占用任何电脑资源，并可实现DSP自动起停。（选配手柄控制）还可采用维宏控制系统。
- 6.无忧的性能：拥有断点续雕，断电恢复，加工时间预测等功能，真正的人性化设计。

适用于广告标识、标牌、吸塑灯箱3D模具制作、沙发木线床头雕刻，木工3D镂花工艺、波浪板制作、铝塑板铝板切割、大型建筑模型制作等行业还有板式家具、红木家具、实木门、装饰材料等。

优势1、打孔、拉槽、倒边、铣型、切割、开料，一气呵成，四工序切换头，换刀工序无间断，节省时间，效率高2、改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。3、设备稳定性极高，开料时不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！打正面孔反面孔也没问题。4、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节省推台锯的大工师傅工资，板材每张多利用0.3平方，使用数控开料机开料比推台锯每张板节省10元5、设备稳定性极高，开料时不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！打正面孔反面孔也没问题。6、双层吸附台面，吸附孔可达120多个，加工小工件过程中，保证无错位现象；7.伺服电机加减速机，机器扭力大，加速度快8、控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人