聚氨酯水力旋流器pvc沉沙嘴

产品名称	聚氨酯水力旋流器pvc沉沙嘴
公司名称	石城绿洲选矿设备制造有限公司
价格	2300.00/个
规格参数	品牌:绿洲 型号:LZFX125 产地:江西
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊工业园
联系电话	18079781239

产品详情

公司资质

本公司资质齐全，绝对值得信赖，一次合作，终身朋友！

绿洲选矿设备制造有限公司 销售热线：18079781239水力旋流器结构及材质：

水力旋流器的构造：上部为圆锥形。在圆柱形筒体上装有与筒壁呈切线方向的给矿管。圆锥上部装有与圆柱部分相连通的中心溢流管。溢流管的上端则通过缓冲室或直接与外部管道联接以排出溢流。在圆锥形底部装有沉砂咀，以排出粗粒沉砂。为了减不磨损，可在给矿口、沉砂咀及筒体内壁衬以耐磨橡胶或用辉绿岩、铸石、碳化硅等耐磨材料。

水力旋流器的工作原理:当矿浆用砂泵（或高差）以一定压力（一般是0.5～2.5公斤/ 厘米）和流速（约5～12米/秒）经给矿管沿切线方向进入圆筒后，矿浆便以很快的速度沿筒壁旋转，而产生很大的离心力。在离心力和重力的作用下，较粗、较重的矿粒被抛向器壁，沿螺旋线的轨迹向下运动，并由圆锥体下部的排吵咀排出，而较细的矿粒则在锥体中心和水形成内螺旋状的上升矿浆流，经溢流管排出。

水力旋流器与机械分级机相比，其优点有：无运动部件，构造简单；单位容积的生产能力较大，占面积小；分级效率高（可达80%～90%），分级粒度细；造价低，材料消耗少。其缺点是零部件磨损快；动力消耗大；给矿的压力、浓度及粒度对分级指标有较大影响。

水力旋流器应用范围：

水力旋流器已广泛应用于各大金属矿山的选矿工艺中。 主要体现在以下作业：

1、一段闭路磨矿分级

2、二段闭路磨矿分级

3、精矿再磨分级

4、原矿选前选后脱泥

5、尾矿的筑坝与回填

在与一段磨机构成的闭路磨矿分级系统中，在较高的给矿浓度下，具有较高的分级效率和较细的溢流细度，分级效率比常用的螺旋分级机高出5-10%，有利于磨机利用系数的提高。

根据磨矿处理量、溢流细度和沉砂浓度的要求，正确选择合适规格及型号的旋流器，是能否达到最优化工作条件的前提。可为用户提供Φ50、Φ75、Φ100、Φ125、Φ150、Φ200、Φ250、Φ300、Φ350、Φ500、Φ660等单机、并联机组或串联机组。

在选矿厂尾矿送往尾矿库处理时，尾矿中小于37μm的细砂不宜作为尾矿筑坝的材料。使用旋流器分级后，粗粒尾矿留在坝体部位，细粒级向尾矿池的尾部运动，细粒矿浆在流动过程中也自然分级，稀而细的尾矿流动过程中也自然分级，在尾矿库的尾部则有一段是澄清水区，可作为回水利用。全尾充填工艺中，使用旋流器预分级浓缩，使大部分粗颗粒预先分离下来，降低后续过滤机的负荷，能达到较佳效果。使用旋流器完成筑坝与充填作业，可以解决尾矿坝坝体漏矿、滩面塌陷、外排水超标等问题，可取得明显的经济效益和社会效益。

技术参数：

型号	单位	LZFX 125	LZFX 150	LZFX 250	LZFX 300	LZ350	LZ500
直径	mm	125	150	250	300	350	500
给矿压力	MPA	0.06-0.35	0.06-0.35	0.06-0.35	0.04-0.3	0.04-0.3	0.03-0.3
锥角度	o	20	20	20	20	20	20
最大给料粒度	mm	1	1.5	3	5	6	10
分级粒度	um	20-74	30-74	30-100	40-100	50-150	74-220
给料口直径	mm	26	36	55、74	64、75	80	120、130
沉砂口直径	mm	8、12、18	12、16、20	18、25、35	25、34、40	45、60、70	65、80、100
处理量	m3/h	8-15	11-20	40-60	45-85	60-100	140-220
外形	mm	210/185/620	280/295/690	540/480/1180	665/585/1310	775/605/1765	850/790/2050
重量	kg	10	20	72	108	182	495

公司简介

石城县绿洲选矿设备制造有限公司是一家机械及行业设备的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。公司可为用户提供项目设计，工艺流程设计，标准和非标准产品设计及生产。

公司主要生产有破碎设备、制砂设备、选矿设备、磨粉设备和实验室选矿设备五大系列产品: 摇床,跳汰机,螺旋溜槽,浮选机,螺旋分级机,球磨机,搅拌槽,给料机,给矿机,振动筛,破碎机,砂泵,磁选机,水力分级机,水力旋流器,打砂机, 实验室砂泵,实验室摇床,实验室螺旋溜槽,实验室浮选机,实验室球磨机,实验室破碎机,实

验室磁选机,实验室调浆桶,研磨机,真空过滤机,制样粉碎机等产品,另可根据客户要求定做各种型号的选矿机械设备等成套选矿设备，适用于选铁、铜、金、银、铅、钨、钼、锰等有色金属矿及萤石、石英石等非金属矿,广泛应用于冶金、矿山、化工、建材、煤炭、耐火材料、学校等行业。

同时 绿洲自成立以来，始终坚持“ 思路决定出路，人品铸就产品 ”的经营理念，“ 重合同，守信用 ”企业，客户赠于“ 这里信得过 ”称誉。绿洲立足中原，覆盖全国，面向世界，以人才为根本，以创新为导向，坚定不移地把矿山机械主业做大做强做久；在此基础上，加大市场拓展力度和资本运营力度，积极主动地寻求新的发展空间，谨慎务实地探索新的战略领域，向着集团化、国际化的目标发展，为实现绿洲机器的更大成功奠定基础，创造条件