液化天然气储罐厂家

产品名称	液化天然气储罐厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77777.00/台
规格参数	名称:LNG储罐厂家 名称:生产液化天然气储罐厂家
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

液化天然气储罐厂家

液化天然气储罐厂家：辽阳金鼎低温设备 联系电话：13065397822

LNG储罐低温容器中，为满足使用和检查的要求，常用到许多密封结构，大致可分成四大类：

1、低温静密封，往往与真空相关联，成为真空下的低温密封；

2、动密封，一些运动零部件之间的密封；

3、低温容器的窗口密封；

4、引线密封。

以上四种密封有的仅用在低温下，有的用在低温真空下。由于低温下材料的许多物性变化很大，如热胀冷缩、低温下变硬变脆等问题，会导致密封比压大大降低或完全消失。为此，低温下密封结构的设计，是低温容器设计中一项特殊的工作。

LNG储罐低温液体运输管道设计

真空绝热管道适用于长时间连续输送液氮、液氧、液氢和液氦等。绝热空间的真空度优于0.01Pa，内、外管径之比为2~2.8。

LNG储罐各类真空型输液管基本上采用套管式的结构。外管常用铜管或不锈钢，内管常用不锈钢管。每隔一定的距离，要给内管加一个支承结构。支承结构常有三角形、正方形或球形等。

真空绝热输液管的冷缩补偿非常重要，一般金属管从室温到液氮温度约收缩2.9mm，到液氦温度约收缩3 mm。常用波纹管补偿温度变形，或用特别低膨胀率的材料制作。

真空绝热输液管道冷耗少，预冷量也小，是最广泛使用一种输液管。

吊装时吊车工作幅度为7米的情况下，起重机在臂长为22.3米情况下，查110吨吊车承载性能表，可知此吊车起重量为48.7吨，所以吊点可选择顶部吊耳，从而千斤绳与储罐水平夹角增大，千斤绳受力与卸车时相比减小，而在实际吊装工作中还有副机辅助，又增大了安全系数。而设备吊装时吊车所承受最大载荷F=1.1G+0.1+0.5=1.1*32+0.1+0.5=35.8吨。

其中：1.1为动载系数

G为设备总重

0.1为钢丝绳重量

0.5为起吊用钩头重量

110吨吊车在该工况下额定起吊能力为48.7吨>35.8吨。

吊装时钩头起吊高度（110吨）：

H=17.49+1+1.5+0.15=20.14米

其中：1为钩头高度

为索具垂直高度

0.15为预埋螺栓的高度

110吨吊车在该工况下额定起吊高度：22.3米>20.14米起吊高度足够。

索具的选用

钢丝绳选用Φ34[6*16]＋1，许用应力170Mpa.

双侧、双股，每股绳长2.18米。

每股钢丝绳受力：F=G/2*1.5*COS0/2

公式中：G为吊装总载荷。

0/2为双侧钢丝绳间夹角。

F=32/2*0.999=16

Φ34〔6*16〕钢丝绳破断拉力总和为73.6吨。

73.6/16=4.6安全系数足够。

吊装顺序

技术交底

吊车站位及支腿打垫

吊装绳索的捆扎

施工现场的技术、安全、质检人员联合检查确认无误后，即可开始吊装

吊装操作步骤。

按照中国的LNG使用计划，2020年国内生产能力将达到2400亿立方米。而在进口天然气方面，发改委预计到2020年，中国要进口350亿立方米，相当于2500万吨/年，是广东省接收站的总量的7倍。

众所周知,低温绝热储运容器是以保存低温液化气体的方式来储运气体的,这种方式与用高压液化气体和高压压缩气体的方式比较,具有储运压力低、安全性高、储运量大的特点。近年来随着国内气体市场的迅猛发展,国家在低温绝热压力容器的安全技术方面也提出了更高的要求,

在2009年版的《固定式压力容器安全技术监察规程》中,将几何容积大于5m3的低温储存容器划归到第三类压力容器的安全监察范围。CF、ZCF型低温液体贮槽采用双层壁真空粉末绝热，用于液氧、液氮，液氩等低温液体贮存。它取代了传统的气体高压贮存方式，具有效率高、安全可靠、介质不受污染、操作方便等许多优点。

低温液体贮运的概述

随着国民经济的快速发展，低温技术的普及和应用，低温液体的应用日趋广泛，如液氢、液氧、液氮、液氩、液氦、液化天然气等，低温液体的产生、低温液体的应用与研究，都需要低温液体的贮存与输送。许多重要的科研项目都需要在低温环境下进行。各行各业对贮存和输送低温液体的低温容器的需求不断增长，尤其在工业、农业、国防科研和医疗方面更为明显。

液化天然气储罐厂家

液化天然气储罐厂家：辽阳金鼎低温设备 联系电话：13065397822 。