

# 液氧储罐厂家

产品名称	液氧储罐厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	名称:液氧储罐生产厂家 名称:生产液氧储罐厂家
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

## 产品详情

### 液氧储罐厂家

液氧储罐生产厂家，生产液氧储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

液氧储罐在充入低温液体前，必须认真检查阀门是否处于正确位置，仪表是否灵活可靠，液位计的接管是否畅通无阻。

充液：分首次充液和补充充液。

首次充液（指内筒处于热状态下的充液）。其步骤如下：

联接充液管线。

对充液管线进行吹除（每次充液前都应进行），在上部液体进出口阀未开启前，由液源排出阀向输出液管内放入少量液体。同时打开管道残液放空阀，对其管道进行清洗，以除去管道中的湿气和灰尘杂质。

打开内管放空阀、压力表阀，同时启动液位计。

打开上部进液阀，由上部进液，此时由于内筒处于热状态，上部进液阀开度要小，使管路和内筒慢慢稳定冷却至所充低温液体的温度，待内筒放空阀稳定排气时，可以开大上部进液阀，加大充灌速度。

待液面计指示有液位时，打开液体进出口阀，关闭上部进液阀改上部进液为下部进液。

当液体充满指示阀（已先开启）喷出液体时，说明液氧储罐已充满液体，应立即关闭液体进出口阀，停止充液同时打开管道残液排放阀，排除充液管道中的残余气液。

充灌结束，拆除充液管线。

液氧储罐厂家，液氧储罐生产厂家，生产液氧储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

低温液体贮槽属于国家强制安全监察的特种设备，被列入第三类压力容器，应按国家有关技术规范实施定期检验。贮槽安全附件也应定期进行检验，一般压力表、液位计、安全阀、爆破片装置等每年至少校验或更换一次。若发现低温液体贮槽设备及附件有各种故障，均应随时查明原因，作出正确分析判断，采取合理解决方法，确保其持续正常运行和安全使用。工业气体部分：主要集中于工业气体输送、深冷设备生产及最终使用。医药食品部分：主要集中于医院集中供气系统、食品速冻保鲜、饮料配调。开发应用部分：大棚蔬菜供气系统、液化天然气项目。

高压气瓶充装：

由低温液体贮槽作为供气源，用于高压气瓶充装，适宜于众多分散零星气体用户需求，一般须由专业生产充装单位规范化实施。根据当前国家行政许可要求，充装单位须持有危险化学品定点生产（储存）批准书、安全生产许可证和气瓶充装许可证，即“一书二证”，方可进行高压气瓶充装。

氧是一种强助燃剂，具有极强氧化性。液氧与可燃物接近，遇明火极易引起燃烧；与可燃物接触，因震动、撞击等易产生爆震；与可燃物混合，具有潜在爆炸危险。液氧能粘附于衣服织物，遇点火源易引起闪燃，伤及人身。

低温液体贮槽供气模式及基本要求根据使用场合和用户需求不同，低温液体贮槽的供气模式主要有：高压气瓶充装、低温绝热气瓶分装，管网集中供气和低温液体喷淋供液等。

高压气瓶充装：

液体贮存分为常压和带压贮存：

- 1) 常压贮存过程中，内筒放空阀E1始终打开，让自然蒸发的气体由此阀排至大气，槽内压力不致于升高。
- 2) 带压贮存的过程中，内筒放空阀E1关闭，由于自然蒸发的气体留在槽内，内筒压力将逐渐升高，此时除液位计、压力表投入运行外，当内筒压力达到最高工作压力时应立即打开内筒放空阀E1泄压。

储槽在存储时，应密切注意储槽的液位和压力，压力控制在0.~0.MPa之间，如超过0.MPa后，应开大内筒放空阀E1已降低储槽内压力，液位控制在9m以下。

当长期贮存液氧时，在贮存期间应定期对液氧的碳氢化合物含量进行分析检查，以免引起意外事故，主要检查其乙炔浓度不得超过0.5ppm，否则应将槽内液体排尽或者补充液氧，使贮槽中乙炔含量小于0.5ppm。

液氧储罐厂家，液氧储罐生产厂家，生产液氧储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。