液氨泄漏检测氨气NH3传感器探头

产品名称	液氨泄漏检测氨气NH3传感器探头
公司名称	深圳市富凯特科技有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:fkt 型号:7X-NH3-100 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道忠信路汇亿财富中心809室
联系电话	0755-32810126 18988776642

产品详情

物联型氨气NH3传感器

产品介绍

物联型传感器是专门针对空气质量环境监测，物联网，气体探测器生产企业，气体分析仪研发厂家，工业自动化控制车间，智能家居，等等行业推出的物联型气体传感器模块，主要解决市场大部分气体传感器输出信号都是非标准信号，不能直接使用，需要做信号放大电路，气体标定和滤波等处理才可以使用。目前市场气体探测种类繁多、各品种传感器互不兼容、生产标定复杂、核心器件更换限制等问题。采用我司生产的物联型气体传感器，即可快速响应客户对不同气体种类探测的需求，且生产过程简化，无需重新标定，大幅度降低企业的研发成本、生产成本，产品品质也立即提升到国际一流水准。该物联型气体传感器操作方便、测量准确、工作可靠，多年的技术经验和强大的技术实力您放心的选择保障！

产品特点

★ 产品设计低功耗设计。

★ 体积小、方便项目集成开发。

★ 高精度，稳定性强。

★ 分辨率可以自己设置。

★ 浓度单位可选PPM VOL LEL mg/m3 ug/m3。

★ 自带全量程温度补偿和数据修正功能。

★ 本质安全型电路设计、安全可靠。

★ 反应速度快、误差率低、抗干扰能力强。

★ 工业级的EMC模组、应对严酷的现场环境和电气干扰。

★ 多种信号输出、既可方便接入PLC/DCS等工控系统。

★ 自带零点微调功能。

★ 出厂精准标定、使用时无需再标定。

★ 模拟电压信号0-10V、0.4-2V、电流信号4-20MA、数字信号RS485和TTL可选。

★ 专业精选、原装进口、兼容红外、电化学、催化、半导体等多种传感器。

应用市场

工业现场、石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间污水治理、工业气体过程控制、锅炉房、垃圾处理厂、隧道施工、输油管道、加气环境监测站、地下燃气管道检修、科研安防、学校科研、楼宇建设、消防报警、危险场所安全防护、室内空气质量检测、环境监测(大气监测）、航空航天（无人机)、军用设备监测、烟草公司等。

技术参数

检测气体	氨气NH3	采样精度	≤±2%F.S
检测范围	参考选型表	重复性	≤±1%
存贮温度	-40-70°C	工作温度	-20-70°C
长期漂移	≤±1%F.S年	工作湿度	≤10%-95%RH
预热时间	≤30S	工作气压	86-110KPa
安装方式	6脚拔插式	工作电流	＜30MA
外壳材质	铝合金	输出接口	6PIN
使用寿命	2年	响应时间	≤30S
保质期	一年	检测原理	电化学
工作电压	5V 12V 24V(可选）	外壳尺寸	33.5*31mm
信号输出	电压信号0-10V、0.4-2V、电流信号4-20MA、数字信号RS485、TTL（可选）		

选型注意事项

气体检测环境下的温度、湿度、气压、情况是否确定在气体传感器的正常检测范围下，否则需要安装预处理系统，传感器才能正常使用。根据使用环境气体浓度选择合适的量程、分辨率看是否满意要求。

型号推荐

7X系列	产品型号	检测量程	分辨率
7X-NH3-100	100ppm	0.1ppm	
7X-NH3-200	200ppm	1ppm	
7X-NH3-1000	1000ppm	4ppm	
7X-NH3-2000	2000ppm	4ppm	
7X-NH3-5000	500ppm	15ppm	