

# 双工序排钻双工位开料机 双工位加排钻孔料机

产品名称	双工序排钻双工位开料机 双工位加排钻孔料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工序排钻双工位开料机 双工位加排钻孔料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

设备优点：

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高。

整机装配，打百分表装配，确保精度更高。每个装配环节严格检验，确保合格。德国齿条为高精度斜齿，稳定性高。

机头件：Z轴丝杆为端部支撑固定，更稳定，精度高，机头行进过程中阻力小。

导轨、齿条满空螺丝装配，承重力更强，更稳定，精度更高。

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨X轴为背跨式两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

台湾原装中预压滑块，间隙小，精度高，承重力强

双层真空吸附台面，A级PVC材质，不受冷热变化影响，不变形，精度高，吸附力强。

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

双工序加排钻定制家具生产线适用行业

1、木工行业：密度板、

纤维板、刨花板、人工合成板材的镂空雕刻，橱

柜门、[实木门](#)、[工艺木门](#)

、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，电脑桌及板式家具产品的辅助加工。

2、广告行业：广告标牌、标识制作、压克力切割、吸塑制模、多种材料广告装饰产品的制作

3、其他行业：可以雕刻各种大型浮雕、影雕，广泛应用于工艺礼品行业