

# 双主轴9排钻 双工位排钻加工中心 排钻包开料机

产品名称	双主轴9排钻 双工位排钻加工中心 排钻包开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双主轴9排钻 双工位排钻加工中心 排钻包开料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

板式家具生产线数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，平均每张板利用率2.7-2.8平方。
- 2，节省人工，开料机一人操作几台。
- 3，开料速度快，开料机工作时是连续的
- 4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。
- 5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方 大大减少人工劳动强度，节约成本。
- 6：操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长.整机三轴均采用进口高精度方形直线导轨,.精度

高、速度快、耐磨。双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳两轴均为齿条转动，速度快，效率高,空行速度达到28米/分。主轴采用6KW大功率水冷主轴电机，雕刻各种材料都得心应手。床身整体焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动；兼容性更高：可兼容Type3/Artcam/Castmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件；USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化.可实现断点续雕、断电记忆功能24分区真空吸附台面,可有效针对不同大小板材进行吸附.采用大功率除尘装置，工作环境好，机器使用寿命更长.

本机适合多元化复杂性产品加工，功能广泛：镗铣、排钻、切割、侧铣、锯切。双工序加排钻结合自动上下料，自动上下料可一人操作多台机器，节省人工，提高效率降低成本，也可实现双工位加工，机器进行一工位操作时，二工位可同时进行上下料操作，无怠工时间，大幅提高工作效率及产能。开料开槽自动切换，换刀速度5秒，5+4排钻包共9个钻头满足不同孔位的大小，不同大小的孔位机器自动切换，没有误差，排钻包采用原装意大利进口排钻。真空吸附：整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间，吸附台面采用双层真空吸附，200个孔位可以满足极小板材的吸附。