轴承超精油 轴承加工切削油 生产厂家销售

产品名称	轴承超精油 轴承加工切削油 生产厂家销售
公司名称	河北润辉化工有限公司
价格	1650.00/桶
规格参数	品牌:德润克牌 型号:810型 产地:德州市
公司地址	东光县大单镇孙营盘村
联系电话	13210998887

产品详情

轴承超精油

轴承超精机位于轴承套圈磨超生产线的**一道工序。轴承零件的超精加工主要为了提高轴承工作表面的粗糙度。有条件的改善轴承沟道形状精度。轴承套圈沟道经过油石和超精油高频、低频的振荡加压可以得到理想的压力表面，可以有效地降低轴承的振动和噪音幅度，可以提高轴承的使用寿命和疲劳强度。超精加工对超精油的过滤精度有严格要求，因此必须有高精度的过滤装置来保证。

数控技术极大推动了轴承磨超加工技术的发展，磨超加工工艺正朝着高精度、**率、高可靠性、规模化、自动化、精益化、无人化、信息化、洁净化方向发展，一大批高新技术不断推出，这必将使我国轴承磨超加工技术向更好的方向发展，加快我国轴承工业从规模增长性向质量进步型转变。

超精加工的优点：

有效地减小圆形偏差；有效地改善滚道横截面的直线性或加工成所需要的凸度形状；能去除磨削变质层

，降低表面粗糙度；能使外表具有残余的压应力；能够在加工表面形成纹理均匀细腻纹路；能使工作接触支撑面积增大；提高轴承的润滑效果，减小磨损。

轴承超精油的三个主要作用：

冲洗冷却，润滑，形成吸附油膜；

超精加工对轴承超精油的要求：

适当的粘度，防锈功能，挥发性小，可重复使用等。

轴承超精油产品说明：

轴承超精油是提高轴承超精加工精度的重要保障。超精油是由低粘度精制基础油、航空级煤油、抗磨剂、防锈剂、抗乳化剂、极压耐磨剂等多种添加剂复配而成。在轴承超精加工中起到冷却、润滑、防锈及清洗的主要作用，可有效提高加工零件的表面质量，提高产品合格率。

产品性能特点：

· 良好的润滑性能，可降低摩擦、减少磨损，提高加工零件的表面粗糙度；

· 良好的冷却性能，可防止金属表面的发热变形及划伤；

· 良好的清洗性和沉降性，有效清除产生的磨粒和磨屑；

· 较好的氧化安定性能提高使用寿命；

· 工序间防锈防腐蚀性能；

· 无毒无害，不影响操作工人的身体健康。

产品应用及说明：

本产品在一些轴承企业取得了很好的效果，在实际生产中轴承超精油与精磨过程中体现出了良好的润滑、清洗、冷却和防锈性能，有效提高了工件表面质量，降低损耗，并且有较长的使用寿命。轴承套圈道表面粗糙度（Ra）得到很大改善，内径25mm以下轴承超精前为0.06μm；内径25mm以上的轴承超精前为0.20μm，超精后小于0.08μm。在24小时连续工作情况下，更换周期超过一个月；使用该超精油后车间工作环境得到很大改善。综合性能较好，各项指标均优于同行业产品。

轴承超精油主要性能指标参数：

项 目	试验结果	试验标准
外 观	均匀透明液体	目测
40℃运动粘度（mm2）	4.5~9.5	GB/T265
闪点，℃，不低于	150~145	GB/T3536
凝点	-13	GB/T510
**无卡咬载荷（Pb值）/N	535	GB/T3142
铜片腐蚀/级	＜1	SH/T0195
液相锈蚀试验	合格	GB/T11143

注意事项：1、使用超精油前请将油箱清洗干净，请勿与其他油品混合使用。2、使用超精油之前请将零部件清洗干净，避免带入水及杂质等。3、定期观测油箱油量，不可用其他油类稀释。

包装规格：170KG/200L国标铁桶。