

双工序排钻包性能 双工序排钻包特点 双工序

产品名称	双工序排钻包性能 双工序排钻包特点 双工序
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻包性能 双工序排钻包特点 双工序

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

板式家具开料机主要的机构：驱动系统（包含伺服马达、伺服驱动器）、传动系统（减速机、导轨、齿条）、控制系统（配合专业的软件用来控制主轴的行程及运动加工轨迹）、除尘装置（需配合外加的负压风机）、机床床身等辅助机构。数控开料机可以选择自动上下料开料机与双工位两种机型，两者在于床身大小不同，双工位的可以同时放置两个工件，加工完成一个时迅速加工下一工件，设备的利用率获得提高，但上下料相对繁琐，需要两个人工完成。单工位的开料机配合自动上下料模块，可以组合成为板式家具生产线，几乎不需要员工大量的体力劳动。同等类型的裸机（不带设计软件）开料机价格市场

上差异很大，主要在于所用的驱动系统、传动系统、驱动系统的品牌高低差别较大，

性能特点：1、采用台湾新代系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。2、双主轴，可做开槽用，亦可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带5+4意大利进口排钻包，可进行垂直打孔操作。3、自动上下料，只需搬运1人即可操作，配合封边回转线使用，一人即可完成所有操作。4、自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提高。5、板材自动定位，省心省力；板材利用率高，数控开料机使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率90%以上。6、配备定制家具设计软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。