

# 柜门四工序开料机 柜门加工中心 柜门开料机

产品名称	柜门四工序开料机 柜门加工中心 柜门开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

柜门四工序开料机 柜门加工中心 柜门开料机

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承（NUOCHENG）已具备自主研发和制造单头开料机，双工序开料机，三工序开料机，四工序开料机，双工位开料机。数控开料机、木工加工中心、真空覆膜机，线条包覆机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业。

济南诺承数控专业定制生产各种数控开料机，可根据每个客户想达到的效果和生产效率，选择最佳的机型和配置，

全国咨询服务电话或加微信号咨询：15621867710. 微信相册里有各式机器小视频。欢迎来电咨询。

四工序数控开料机也可以用在橱柜门的生产上，四个主轴都可以用来做门型，也可以用于柜体的开料铣孔。四工序数控开料机是一款经济型多功能数控设备。四工序数控开料机有四个主轴，其中两个主轴为大功率主轴专门负责开槽和下料，另外两个主轴专门用来打孔，通常板式家具生产中遇到的孔位大小都可处理了。四工序开料机是一款经济实惠的板式家具生产机械。

适应行业：工艺木门、办公家具、家装、工艺品行业，木制音箱、门业、屏风、建筑模型行业，广告行业，家具行业，木制工艺品，立体波浪板加工、工艺扇窗、免漆门、橱柜门、板式家具、木工装饰、装

饰行业，衣柜柜体，乐器行业，工业设备附件半成品加工，雕花切割做造型工艺，模具行业，电脑桌，家具、雕花、橱柜柜体、木制厨具等各种板式家俱平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

加工中心功能特性：本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣。 本款机型的各项机械、电器部件均为国际顶尖产品。如德国的真空系统及传动系统、日本的伺服驱动系统，意大利原装进口主轴等。 斗笠式自动换刀系统、刀库容量12支。 双轨双边传动机台，属重切削型加工机型。 台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。 加工速度可达25米/分。

主要技术参数：床身结构 方管焊接加工范围 1300\*2500\*200mm加工精度 0.05mm重复定位精度

0.05mm主轴功率及类型 9.0kw换刀主轴主轴转速 18000r/min大空行速度 60000mm/min大加工速度

3000mm/min工作方式? 安川伺服工作电压? AC380V/50Hz?工作指令 标准G代码操作系统

台湾新代系统台面类型 真空吸附刀柄直径 3.175- 18mm

性能优势：

木工加工中心自带定位气缸，板材自动定位，省时省力，打反面孔不会出现偏差；

摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作，可选配自动上下料装置，更好的节省人工，提高效率；

可以对板材进行两面打孔及开槽，异形开料支持圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工；

真空吸附效果好，整板加工不需再锯切，既可上线切削，装卸料方便快捷，缩短了辅助时间，台面采用双层真空吸附，200个孔位可以满足极小板材的吸附；

