

碳刷型号MG70规格25乘32乘50

产品名称	碳刷型号MG70规格25乘32乘50
公司名称	乐清市柳市慧科电器厂
价格	1.00/只
规格参数	品牌:摩根 型号:MG70规格25*32*50 产地:上海
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇西岸村（经营场所）
联系电话	0577-62011570 13356169976

产品详情

碳刷型号MG70规格25乘32乘50

客户至上，诚信为本。致力求精,发展求远——是公司一直以来的口号；公司提供各类进出口电器产品，方便您的需求,圆您企业远大梦想.为您提供物优价廉的高低压电器产品、成套设备、各种设备备件等

质量赢得市场诚信铸就品质乐清市柳市慧科电器厂

咨询热线；0577-62011570

客服专线；13356169976

[专线QQ；2557160006@qq.com](mailto:2557160006@qq.com)

烧结金属石墨电刷英文为sintered metal graphite brush，是以相互不溶解的石墨和金属为组合材料，用粉末冶金方法制成的电机中传导电流用的电刷。出现于1900年前后。其性能优于普通石墨电刷，应用广泛。种类和组成常用的烧结金属石墨电刷有铜—石墨电刷和银—石墨电刷。铜和银具有很好的导电性和导热性，石墨有较好的导电性和良好的减摩性。根据不同的性能要求，材料基本组分的含量可在较大的范围内变化。铜或银的含量越高，材料的电阻率越低，允许的电流密度越大。为改善某些性能，也可少量添加一种或数种其他金属或化合物。加入锡、铅、锌，可在烧结时产生液相，促进致密化。加入铁、镍、铬，可强化铜基体，使材料具有适宜的磨削性。加入银、锡、铅、锌、铝，可进一步提高耐弧性和韧性，降低摩擦系数。加钴

可减少铜的氧化，降低电刷的磨损量，稳定电机转速。加入氧化物、碳化物、硫化物等，可减少材料的氧化和磨损，保证接触电阻小，从而减少火花。纯金属—石墨电刷的导电率高于添加多种组元的电刷。制造工艺将金属粉末、石墨粉和粘结剂直接混合，或将石墨粉与粘结剂拌合均匀后磨碎，再与金属粉末混合制成混合料。将混合料在100—200 MPa的压力下压制成型，或先压成坯料轧碎后再压制成型。压坯在氮—氢或分解氨等气氛中于500—1000℃下进行烧结。成型和烧结工艺条件随金属含量而变化。烧结件经适当机加工后，可在真空下浸渍油或其他有机液体，以改善其摩擦性能。

性能和应用 烧结金属石墨电刷的摩擦系数为0.15—0.70，电阻率低，为 $0.003—1.2 \times 10^{-7} \Omega \cdot m$ ，导电性好，载流量大，允许电流密度为90000—250000 A/m²，适用于大电流交流电机，低电压高电流密度的电解、电镀用直流发电机，低压小型牵引电机，汽车和拖拉机的起动电机等。这种电刷一般使用于36V以下的低电压范围，个别可用于76V的电压。便携式电池以及汽车中的各种电机几乎都采用这种电刷。最常用的烧结金属石墨电刷是铜—石墨材料。而银—石墨材料一般用于要求电刷能长时间均匀且稳定地工作的高性能低电压电源中，如转数表传感器或外科手术锯电机，以及计算机辅助设备、航空设备和伺服电机等。

新研制成功的以铜、银及某些其他金属为基体，用难熔金属的硫化物或硒化物取代石墨的新型电刷材料，其强度高于普通的烧结金属石墨电刷，并且耐磨性高，摩擦系数低，导电性亦好，适用于高真空宇航设备。