

折弯机 折弯机液压成型机械 英纳伟特折弯设备

产品名称	折弯机 折弯机液压成型机械 英纳伟特折弯设备
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

本公司是一家专业从事折弯机设备生产开发，主要生产设备是矿山机械、公路、地铁、桥梁、建筑等专用设备及配件，是集生产销售和技术服务的专业厂家.折弯机主要产品有：工字钢折弯机、电动折弯机系列、全自动折弯机系列、数控折弯机系列、H型钢折弯机、U型钢折弯机。在折弯机等其他设备生产规模中属于名列前茅。生产的WGJ-250型折弯机在市场上有广泛的用户基础。

折弯机是我厂研发的弯曲型钢产品。而液压折弯机是我厂新研发的，质量好而且采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，采用编码器定位系统，能准确定位，加工精度大幅度提高，主要应用与隧道，地铁，水电站，地下洞室等工钢、槽钢的弯曲。

英纳伟特要参数

总功率： 12Kw

电压： 380V

液压系统压力： 20Mpa

油缸推进速度： 1-13mm/s

主驱动轮转速： 7r/min

最小弯曲半径： 1.5M

重量： 2380kg

外型尺寸： 2.5m × 1.5m × 1.2m

英纳伟特折弯机突出特点

- 1.英纳伟特折弯机截面经济合理，节省材料。冷弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。冷弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38-50%，用于农业机械和车辆可节约金属15-60%。方便施工，降低综合费用。
- 2.英纳伟特折弯机品种繁多，可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的冷弯型钢。
- 3.英纳伟特折弯机所制型钢表面光洁，外观好，尺寸精确，而且长度也可以根据需要

核心技术

冷弯成型是一种节材，节能，高效的金属成型工艺。冷弯型钢是一种自重轻、强度高，可节约材料、能源消耗少、固定透支小、制造成本低、用途极广的环保经济断面型材打破了传统折弯机小半径弯曲不了的难题，克服了传统折弯机对钢材弧度弯曲不精准的弊端，改善了钢材弯曲过程中的钢材局部褶皱、翘曲现象。此外英纳伟特折弯机还在另外一方面做了改良。

- 1、将设备定放到一个基准面上进行校正，必须保持地面水平。
- 2、工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。
- 3、使用前必须加油（减速机加30#机油，10公斤；油箱加46#液压油，50公斤，每月要更换新油）。
- 4、电源连接是否符合标准

注意事项

- 1、电控箱、电液阀、行程开关等电器一定要保持清洁干燥，不得淋水。经常检查以上各部件的导线外套不得有破损，防止漏电。
- 2、搬运机器时，不要有大的颠簸，不得随意敲打机器的各部件。

英纳伟特折弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。冷弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

英纳伟特折弯机的使用方法

- 1、使用英纳伟特折弯机首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
- 2、行程调节，英纳伟特折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。
- 3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。
- 4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

销售热线：4000615720

联系人：王经理

联系电话：18538759118