

弯拱机 数控弯拱机 英纳伟特弯拱机的强中手

产品名称	弯拱机 数控弯拱机 英纳伟特弯拱机的强中手
公司名称	河南英纳伟特机械设备有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:河南英纳伟特 型号:WGJ250 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	4000615720 15538352163

产品详情

随着国家对隧道工程的大力建设，‘冷弯机’使用率越来越广泛。为了满足国内不同用户使用冷弯机的需求，英纳伟特在传统冷弯基础上运用先进技术和多次实践应用研制出了一款现代化新型冷弯机。这款新型冷弯机不仅质量硬且省时省料，操作还方便，深的客户信赖。

数控冷弯机技术参数

大工作压力: 25 Mpa

油缸推进速度: 1-15 mm/s

小曲折半径: 1.2 m

自动滚轮转速: 10 r/min

总功率; 11 Kw

整机分量: 2380Kg

外形尺寸: 2400*1500*1300 mm

减速机速比: 1/187

移动电机功率: 2*4 KW

滚轮线速度; 3.8 m/min

油泵电机功率: 3 KW

油泵电机速度：1440转/min

数控冷弯机工作原理

(1) 把工字钢定放在数控冷弯机上，与减速机带动的滚轮接触，将数控冷弯机压紧手柄进行加紧，有电机直接驱动齿轮油泵，油泵输出压力油经溢流阀（可调整需要压力）进入聚成块到电液阀，由电液阀和（点进、点退）开关控制数控冷弯机油缸工作，工作缸顶出与工字钢接触时（顶轮、2个滚轮都必须与工字钢接触）开始计算，每次顶进10mm——15mm,开主电机正转或反转，有主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。

(2) 数控冷弯机弯曲系统：主动滚轮，被动滚轮采用特殊材料，经整体热处理，减少游轮磨损，对工件无划伤，使用寿命更长。数控冷弯机液压系统采用先进液压元件，及其独特的液压系统设计，增加了顶出反弹装置，使得顶出能有力，延长数控冷弯机使用寿命，无需经常维修。

英纳伟特数控冷弯机三个突出特点

(1) 控制方面：数控冷弯机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制

(2) 操作方面：数控冷弯机无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数。

(3) 安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时

工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，我公司本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：

一、产品质量承诺：

1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。

2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。

二、产品价格承诺：

1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。

2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。

三、交货期承诺：

1、产品交货期：按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。

四、售后服务承诺：

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。

3、服务原则：产品保修期为一十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

在保修期外我公司技术人员每年不少于三次回访调查用户使用情况。

销售热线：4000615720

联系人：王经理

联系电话：18538759118