

1375三轴加工中心参数

产品名称	1375三轴加工中心参数
公司名称	上海鼎亚精密机械设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:鼎亚精机 型号:CNC1370
公司地址	曹安公路3993号
联系电话	13661608020 15316079626

产品详情

【公司名称】：上海鼎亚精密机械设备有限公司

【品牌名称】：鼎亚精机

【销售经理】：郝佳涛

【业务手机】：13661608020

【交易方式】：购销合同 / 支付宝交易

【交易模式】：转账、支付宝、现金、支票、刷卡；

【关于产品】：含增值税17%，不包含运费，全国24小时发货。

推荐理由：鼎亚于2003年起致力于数控机床的发展，谨遵鼎亚人口号“一切只为用好机床”，在国内市场有着良好的口碑！鼎亚精机价格优惠，品质上乘，服务到位！请广大用户放心购买！

该机器设计以整体平衡为全面考虑，整机主结构采用箱体及宽阔式底座、“人”字型、Y轴电机后置。底座、立柱、鞍座、主轴箱、工作台等主要铸件材质均使用优化，高质量、高张力之树脂砂造型铸件，组织稳定，变形量小，可承受高强度之张力及负荷。经回火处理及振动自然时效处理消除应力，可保持精密的位移及定位。对于整机进行测试及分析振动源、应力分布、温升反应、结构位移等，以确保各项设计改善至最佳状况。

主轴为8000rpm高速高精度主轴，内孔锥度#40.

主轴导轨滑动面均经高频淬火处理，再经精研磨，皆配合氟素树脂TURCITE-B，并使每一处贴面均受完全润滑，加工稳定性高。

三轴滚珠螺杆采用进口高精度双螺帽滚珠导轨杆直接式传动且施以适当之预拉设计。

8. 机器防护

机器防护装置安全、齐全、可靠

符合GB15760-1995《金属切削机器安全防护通用技术条件》

机器噪声：符合国家标准 75db

电控柜冷却采用冷热交换器降温，密封防尘，防尘等级IP65

9. 润滑系统

采用自动润滑装置，对各滑动面及滚珠丝杠施行强制润滑,注油时间间隔和注油量可调

润滑油选用T68#导轨润滑油

10. 冷却系统

冷却系统容积200L

冷却泵，电机功率0.5KW，流量40L/min

切削冷却为万象喷头喷射冷却液

11. 气动系统

气动系统装有三点组合，压力开关、电磁阀等，实现气动换刀，主轴吹气，压力6-8kgs/cm²,流量220L/min，可选择配置外接气枪。

12. 电气系统

符合GB/T5226.1-1996《工业机械电气设备第一部份：通用技术条件》标准。

系统具有完善可靠的连锁、安全保护和故障自诊断报警功能

配有RS232标准通讯接口，可用计算器软盘进行程序的储存

可根据用户要求选择其他的系统

13. 机器配件及外购件

机器配件及外购件均选用国内、外优质品牌（详见外购件清单）

14.三色警示灯

红灯：显示报警

黄灯：显示程序结束

绿灯：显示程序正在执行中

15.机器电源

电源电压范围：交流三相380V ± 10% 50Hz

机器用电总功率：最大25KVA

16.正常使用温度

环境温度：0~40

湿度： 85%

17.机器重量

机器重量：9000Kg

CNC1370立式加工中心主要配置列表

标准附件：

- 1、树脂砂铸件(X/Y/Z三轴硬轨)
- 2、滚珠丝杠（台湾上银/银泰）
- 3、主轴（台湾普森/罗翌/丹铨）
- 4、打刀缸（台湾尚品）
- 5、主轴同步带轮，同步带（台湾）
- 6、轴承（日本NSK）
- 7、X、Y、Z轴不锈钢防护罩
- 8、三菱M80系统/FANUC系统
- 9、三轴伺服马达
- 10、主机电器（德国施耐德）
- 11、加工吹气装置（台湾亚德客）
- 12、加工冲油装置（台湾张铁）

选购件：

- 1、斗笠式刀库（台湾）
- 2、圆盘式刀库(台湾)
- 3、排屑机（国产）
- 4、主轴油冷机（WHO）
- 5、第四轴（台湾）

- 13、电动润滑系统（中日合资河谷）
- 14、全封闭外罩
- 15、电箱热交换器（EA-05N）
- 16、调整垫铁+螺丝、工具、文件箱
- 17、LED灯长寿命工作灯1支