

数控木工加工中心排钻开料机柜体门双工位生产线

产品名称	数控木工加工中心排钻开料机柜体门双工位生产线
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控木工加工中心排钻开料机柜体门双工位生产线

1、本机提高板材利用率，开料机采用铣刀开料，可以任意调转方向，可切割异形工件，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低；2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一个人操作几台；配合封边回转线使用，开料加封边只需一个人操作。3、降低劳动强度，推台锯一天割60张板材，工人一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病，开料机自动剩下料。4、开料速度快，加工速度可达25米/分钟，开料机工作时是连续的，推台锯则是推推停停，板材挪来挪去，工人的力气和时间都浪费在挪板子和调靠齿上了，加工效率比较低。5、数控开料机自带吸尘装置，开料机吸尘效果比推台锯要好很多倍。6、本机配有专用下料排版软件——节省开大锯的工人，一张板比人工下料平均节省6元钱的。

使用机床加工出的床身精度远高于人工，从基础上提高了设备精度！1.使用五面铣机床加工导轨台、齿条台2.使用五面铣机床打孔、攻丝设备装配全程打百分表，严格检验，反复拆装，确保高精度。1.检验齿条、导轨的平行度2.检验龙门运行平行度、主轴精度校准。方形龙门立柱，底座加宽，而且加上加强筋，高速切割无抖动，运行更稳定，加工精度高。齿条、导轨安装在不同基准面，避免了高速切割时共振现象。并且安装防尘，延长部件使用寿命。集中式自动注油系统，可设定间隔时间自动注油，定期润滑，避免因缺油损坏部件。正品台湾上银导轨，中预压法兰滑块。间隙小，精度高！可调式推料吸尘装置，板材开完料以后自动推到下料平台，同时吸尘，将台面上的灰尘清理干净，方便下一张板上料，避免了人工再清理台面的麻烦！