

4号炮塔铣床参数

产品名称	4号炮塔铣床参数
公司名称	上海鼎亚精密机械设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:鼎亚精机 型号:M4 产地:上海
公司地址	曹安公路3993号
联系电话	13661608020 15316079626

产品详情

4号铣床多少钱

在铣削曲面时，有孔的端铣刀尽对付不能像钻头似的向下垂直进刀，除非预先钻有工艺孔。不然会把铣刀顶断。如果用无孔的端刀时可以垂直向下进刀，但因为刀刃角度太小，轴向力很年夜，所以也应尽管即便截止。较好地方是向斜下方进刀，进到一定深度后再用侧刃横向切削。在铣削凹槽面时，可以预钻出工艺孔以便下刀。用球头铣刀垂直进刀的效果固然比平底的端铣刀要好，但也因轴向力过年夜、影响切削效果的原因，不可使这类下刀体例。

推荐理由：鼎亚于2003年起致力于数控机床的发展，谨遵鼎亚人口号“一切只为用好机床”，在国内市场有着良好的口碑！鼎亚精机价格优惠，品质上乘，服务到位！请广大用户放心购买！

技术参数：

型号	M4
工作台尺寸	254*1270
行程	左右（X） 760 前后（Y） 405 上下（Z） 400
主轴	主轴行程 127 速度 70-5440rpm（16速） 锥度 R8可选配NT30 马力 3HP
最大工作台负荷	350
主轴端面至工作台面最大距离	430
机床尺寸	1600*1730*2200
机床重量	1250kg

二、机床特性：

- 本机床结构紧凑，体积小，灵活性高，铣头能左右回转90，前后回转45，滑枕不仅能前后伸缩，并可在水平面内作360回转，因而大大扩大了机床的有效工作范围。
- 机台采用高级米汉纳铸造，结构刚强，不变形，稳定性佳。主轴采用铬钼合金制作，经调质热处理精密研磨后，配以精密级斜角滚珠轴承组合，切削力强，精度特佳。
- 三角牙座螺母采用高级磷青铜（PBC-2）制作，耐磨性佳，使用年限长。
- X、Y轴滑道贴附TURCITE-B耐磨片，操作轻巧，磨损率低，经久耐用。
- 工作台面经淬火加硬后精密研磨，不易磨损。
- 配备手动油泵，对工作台，升降台集中润滑。
- 配备改进型电气箱和控制器，带有24V、110V、220V输出插座。
- 主轴可选用NT30。
- 可以选配气动拉刀装置，实现2秒换刀，高效，快捷，安全。

三、附件：

拉杆，工具箱，调整工具，前后挡渣橡皮，电气箱和控制箱，石英灯，水泵各一套。

二轴数显尺，X轴走刀器，6"无底平口钳，R8或NT30夹头组，M12压板。接水盆（M5标配，M4需另外选购）