

厂家推荐眉三牌6MTB160V吸尘开松精弹一体机

产品名称	厂家推荐眉三牌6MTB160V吸尘开松精弹一体机
公司名称	眉山市东坡区致富弹花机厂
价格	61800.00/台
规格参数	整机尺寸:3200*2260*1975mm 整机重量:2100kg 整机配套动力:7.45kw/h 380V
公司地址	东坡区湖滨路南三段135号
联系电话	028-38115778 14780176411

产品详情

6MTB160V吸尘开松精弹一体机用于梳理棉、毛、麻、化纤等单一或一定比例的混合纤维，将以上纤维进行开松、除杂、分梳、成卷，在此过程中除掉了棉、毛等纤维中的破籽、棉结、杂质、短绒、粉尘等物质，该机实现了开松梳理一次成型的最新工艺技术，节省人工，梳理好的纤维都很顺滑且均匀的相互交叉粘连着，制作而成的棉胎不易分家。该机生产的棉胎可制千层无网被、有网被、布包被等被子。

机器结构

一、喂棉、开松部件

由自动喂棉帘、给棉罗拉（吃花杆）、刺辊、小漏底等主要部件组成。喂棉、开松部件的作用是喂棉、开松、除杂，原料经过罗拉喂给刺辊，刺辊高速运转能将原料开松，同时在离心力的作用下，能将原料中的大部杂质、短绒、粉尘等杂物排除去。开松机除杂后的纤维通过凝棉器（尘笼组件）和转移罗拉喂入精细弹花机进行下一步梳理。

二、精细弹花机机架、刺辊、锡林、工作辊、转移辊部件

机架是支撑全机的基础，锡林表面包有高密度大厂针布，锡林表面线速度比刺辊表面线速度大的多，因此，刺辊表面的纤维很容易转移到锡林表面上来，锡林与工作辊、转移辊之间保持一定的隔距，二者起到很细致的分梳作用，能有效的去除了棉结等疵点。

三、精细弹花机道夫及斩刀部件

由道夫、斩刀总成等组成，道夫表面包有比锡林针布齿形更深的针布，能将锡林表面上的纤维层凝聚成像纸一样薄的棉网，通过斩刀将棉网斩下，掉落到卷棉筒上，如不能掉在卷棉筒上用竹杆轻轻一拨即会转移至卷棉筒上。

四、精细弹花机卷棉筒部件

由卷棉筒、手动牙嵌式离合器等组成，斩刀斩下的棉网卷到棉筒上，使用牙嵌离合器可停止卷棉筒。用双手轻轻撕开或用剪刀剪开卷棉筒上的棉层，剥下的棉层用两根竹杆轻轻挑到工作台上平放，用双手轻轻的抖一抖、拉一拉就能达到我们需要的宽度和长度，真正的棉胎一次成型！

五、整机吸尘器部件

- 1、吸尘部件是由吸尘罩、吸尘风机、吸尘通道等组成。
- 2、吸尘罩安装在斩刀和卷棉筒的上方，将斩刀部件在斩棉过程中和棉网上卷棉筒时产生的棉尘及漂浮纤维通过管道输送到集尘袋，有效的减少飞尘，改善弹棉花从业者的工作环境。
- 3、开松机部件的尘笼吸尘采用管道连接风机（与吸尘罩共用一台风机），清除开松过程产生的飞尘和未排出的部分杂质。

注意：必须及时清理滤尘箱收集到的纤维，否则会严重影响机器的正常运行。

六、传动部件

- 1、主传动由一台三相2.2KW电机带动精细弹花机的锡林、刺辊、道夫、工作辊、转移辊、卷棉筒等部件，传动系统简单稳定、结构紧凑、易于维护。
- 2、斩刀由锡林直接传动，避免了单独传动可能导致停机不当而造成道夫返花的问题。

七、电气部件

由四台电机和一个配电箱组成，操作、控制、维修简单。控制电路图及开关车程序均放在电控里面。

欢迎来厂参观 电话14780176411 微信 14780176411 QQ 3071654972

常见故障及处理方法：

故障现象	导致原因	解决方法
1、输出棉网棉结多	喂棉过厚、有超长纤维、原棉湿度过大、原棉成熟度太低等	严把原料关、均匀喂棉
2、棉网破洞、掉网	喂棉厚薄不匀、纤维长度太短	均匀喂棉、弃用短纤维或加入适量符合要求长度的纤维
3、针布上嵌杂	原料含杂太多，含油、含水太重	对高含杂原料进行预处理、检出含油棉，对含水太重的原棉进行烘干处理或用阳光晒干。已经被嵌杂的针布必须采用专用工具进行人工清除。
4、斩刀片挂花	斩刀片锈蚀或有毛刺	用320#水砂纸打磨后，用汽油洗净
5、链条跳动	链条太松、负荷太重	调节链条松紧度、找到造成负荷过重的原因并处理
6、机器运行时噪声大、振动大	轴承缺油或损坏，齿轮、链轮缺齿	更换、加油、修复故障

7、锡林、道夫等针布缠花

，传动件严重磨损、变形，机器机脚不实、松动等。

针布损伤、锈蚀，新针布油污未除 修复倒针、弯钩针或更换针布，给净，原料湿度大，原料中过多的超 针布除油、除锈、严控原材料质量长纤维。