

预制钢套钢保温钢管生产厂家控制成本价格

产品名称	预制钢套钢保温钢管生产厂家控制成本价格
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN20-DN1600 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

产品详情

预制钢套钢保温钢管生产厂家控制成本价格

2.聚氨酯发泡保温钢管局部增强：对伸缩缝、控制缝、阴阳角、管道缝等处，可由一层加筋布增强，固化后再进行整体防水施工。3.第一遍涂层施工：在底胶基本干燥固化后，用塑料或橡胶刮板均匀涂刮一层涂料，涂刮时要求均匀一致，不可过厚或过薄，涂刮厚度一般为0.8mm左右为宜。开始涂刮时，应根据施工面积大小、形状和用料，统一考虑施工退路和涂刮顺序。4.第二遍涂层施工：在第一遍涂层基本固化后，再在其表面刮涂第二遍涂层，涂刮方法同第一遍涂层。为了确保防水工程质量，涂刮的方向必须与第一层的涂刮方向垂直。重涂时间的间隔，由施工时的温度和涂膜固化的程度（以手触不粘）来确定。5.在第二遍涂膜固化后，再按上述方法涂刮第三遍涂膜。6.铺贴保护层或饰面材：在第三遍涂膜施工完毕又未完全固化时，可在其表面稀撒上少量干净的砂粒（直径不大于2mm），以增加涂膜层与将要覆盖的水泥砂浆之间的粘结能力。当涂膜固化完全和检查验收合格后，即可抹水泥砂浆保护层或粘贴面砖，马赛克等饰面层。7.聚氨酯发泡保温钢管两布三涂的施工工艺：这种工艺目前市场采用不是很多，这种工艺的操作方法是：按照上述的描述对于基层等的处理是一样的，在涂刷完第一遍过后，将玻璃丝网格布均匀铺贴在上面，靠聚氨酯的粘接力将其粘牢，第一遍干燥后按同样的方法进行第二遍，待全部干燥后，最后按照上面的要求涂刷一遍聚氨酯防水涂料。卫生间、厨房及屋面的施工方法一致。需要注意的是玻璃丝网格在铺贴时要求平整，由于卫生间的空间相对较小，在进行网格布铺贴时应对其进行前期处理。其他要求同聚氨酯传统施工工艺要求一致。